



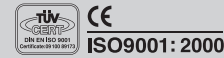
YUDO CO.,LTD. HEADQUARTER & FACTORY
169-4 Gujang-Ri, Paltan-Myun, Hwasung-City, Gyeonggi-Do, 445-911 Korea
TEL. + 82 31 350 2525 (Overseas Sales Team) FAX. + 82 31 354 7446 E-mail. yudo@yudohot.com

유도산업(주) 본사 및 공장
[445-911] 경기도 화성시 팔탄면 구정리 169-4
전화. 031 350 2500(대표전화) 팩스. 031 354 7446 이메일. yudo@yudohot.com

Ver. 6.0 TD YUEN (09. Mar)

► We reserve the right to change specifications without notice.
본책자에 수록된 내용은 당사 제품의 품질 향상시 예고없이 변경될 수 있습니다.

www.yudo.com



Technical Data

YUEN System

HOT RUNNER SYSTEM





Total Engineering, Design Technology, On Time Delivery System and Reasonable Prices, and Verified High Quality Manufacturing Standards provide Customer with the Complete Satisfaction.

종합 엔지니어링과 축적된 설계기술 및 데이터, 적기 공급 시스템,
검증된 고품질 제품 규격, 합리적인 가격은
고객 여러분께 최상의 만족을 드릴 것입니다.



Index 목차

Introduction of YUDO		
1. Company Profile	회사 소개	2
2. Product Profile	제품 소개	4
Overview		
3. Introduction of YUEN System	시스템 소개	6
4. Application Note	적용 기준	10
YUEN System		
5. Terminology of YUEN System	시스템 구성 부품	12
6. Specification of YUEN System	시스템 사양	13
7. Model Number of YUEN Nozzle	노즐 모델명	14
8. Gate Bush of YUEN (Option)	게이트 부시(옵션)	15
9. Composition of Tip & Union	팁과 유니온 구성	16
10. Code Number of Nozzle Tip & Union	팁과 유니온 코드명	17
11. Pneumatic Cylinder Specification of YUEN Valve	밸브용 공압 실린더 사양	18
12. Hydraulic Cylinder Specification of YUEN Valve	밸브용 유압 실린더 사양	19
13. Pin Specification of YUEN Valve	밸브핀 사양	20
14. Section of Mold Machining in YUEN	몰드 가공 구분	21
15. Gate Area Machining of YUEN Valve	밸브 게이트 가공도	22
16. Gate Area Machining of YUEN Open	오픈 게이트 가공도	23
17. Cylinder Area Machining of YUEN Valve	밸브 실린더부 가공도	24
18. Flange Area Machining of YUEN	플랜지부 가공	26
19. Specification of Open Single Nozzle (YIS-Type)	단노즐 사양 (YIS-Type)	27
20. Model Number of Open Single Nozzle (YIS-Type)	단노즐 모델명 (YIS-Type)	28
21. Specification of Open Single Nozzle (YLS-Type)	단노즐 사양 (YLS-Type)	29
22. Model Number of Open Single Nozzle (YLS-Type)	단노즐 모델명 (YLS-Type)	30
23. Flange Area Machining of Open Single Nozzle	단노즐의 플랜지 가공도	31
Global YUDO & Questionnaire		
24. Global Network	글로벌 네트워크	34
25. Questionnaire	설문서	36

Company Profile

회사 소개

- YUDO was established in 1980 by Francis YU (Chairman) to manufacture Hot Runner System.
- YUDO manufactures all component parts in the company. (Heater, Controllers and all machined parts)
- Total Quality Assurance is accomplished over design, development, production, installation, and after sales service of Hot Runner System.
- YUDO is with you. YUDO serves you with 5 factories, and 20 subsidiaries and 21 representative agencies all over the world wide.

- 유도는 1980년 창립 이래 핫 러너 시스템의 개발과 생산에 전력을 기울여 왔으며, 지금도 핫 러너 시스템만을 생산 / 판매하고 있습니다.
- 안정되고 우수한 품질의 확보를 위하여 핫 러너 시스템의 모든 구성 부품(히터, 온도 컨트롤러 포함)을 자체 제작하여 공급하고 있습니다.
- 제품 설계, 개발, 생산, 조립 그리고 애프터 서비스에 이르기까지 전사적인 품질 관리 시스템을 운영하여 완벽한 품질 관리 체계를 실현하였습니다.
- 유도는 항상 고객과 가까이 있습니다. 전세계에 5개의 생산 공장과 20개의 지사, 21개의 대리점을 통하여 고객들에게 최상의 솔루션을 제공합니다.



Head Office & Cyber Factory
본사 / 공장



Eagle Hall / Second Factory
이글홀



Horizontal Machining Center & Cyber Pallet System
수평형 머시닝 센터 & 사이버 팔레트 시스템



Vertical Machining Center & Cyber Pallet System
수직형 머시닝 센터 & 사이버 팔레트 시스템

YUDO Solution Base(5) & Subsidiary(20)

유도 생산법인(5개사) & 판매법인(20개사)



YUDO INC.(Ohio, U.S.A.)
유도 미국(오하이오)지사



YUDO EU(Portugal)Factory
유도 유럽(포르투갈)공장



YUDO (SUZHOU) H.R.S. CO.,LTD.
유도 중국 (Shzhou) 공장



YUDO TRADING CO.,LTD.
유도 중국(동관)지사

YUDO Families

유도 가족



YUDO

YUDO CO., LTD. 유도실업(주)
Tel : + 82 31 350 2500
Fax : + 82 31 354 7446
E-Mail : yudo@yudohot.com
Website : www.yudo.com
Business Area : Hot Runner System
Hot Runner Controller



YUDO-SUNS

YUDO-SUNS CO., LTD. 유도선스(주)
Tel : + 82 32 450 7800
Fax : + 82 32 819 3200
E-Mail : yudosuns@yudosuns.com
Website : www.yudosuns.com
Business Area : Auxiliary System
(Chiller, Mold Temp. Controller)



YUDO-STAR

YUDO-STAR CO., LTD. 유도스타자동화(주)
Tel : + 82 32 450 4500
Fax : + 82 32 818 8111
E-Mail : yudostar@yudostar.com
Website : www.yudostar.com
Business Area : Take-Out Robot
Factory Automation System



YUDO-ROBOTICS

YUDO-ROBOTICS CO., LTD. 유도로보틱스(주)
Tel : + 82 32 450 7820
Fax : + 82 32 816 6543
E-Mail : yudorobotics@yudorobotics.com
Website : www.yudorobotics.com
Business Area : Factory Automation System
(Gantry, Bar Feeder, Etc.)

YUDO Exhibitions

유도 전시회



CHINAPLAS 2005(China)



NPE Show 2006(U.S.A.)



K Show 2007(Germany)



IPF 2008(Japan)

Product Profile

제품 소개

MODU System

YUDO provide plate assemblies (MODU System) which are fully assembled, wired and thermally tested before shipment. This option provides a faster and more convenient method of installing the YUDO Hot Runner Systems.

MODU 시스템이란 핫 러너 부분은 종합적으로 유도가 책임지고, 고객은 금형만 가공하는 개념입니다. MODU 시스템은 전기배선을 포함하여 전 구성품이 조립되어 일체화 된 핫 러너 시스템이며, 조립 후 히터의 가열 및 시스템의 동작 테스트를 거쳐서 완벽한 상태의 핫 러너를 하나의 부품으로 공급합니다.



MANIFOLD System

Sheath heaters, specially designed and manufactured by YUDO are inserted on both of the operating surfaces of the manifold. A copper alloy is then molded on the top of the heaters. This process enables YUDO to optimize the temperature of the gate area, in balanced conditions. In order to minimize heat transfer between the manifold and the mold, YUDO use only components (riser pads) produced from low conductivity powdered metals.

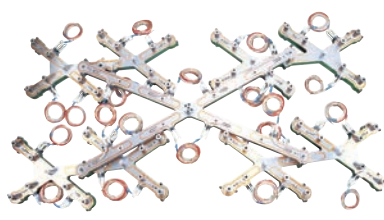
유도 매니폴드에는 특수 설계된 Sheath Heater가 매니폴드 양면에 장착되어 있고, 그 위에 Copper Alloy로 몰딩되어 있어 항상 최적의 온도평형을 추구합니다. 이러한 매니폴드 제작기술은 게이트 부위의 온도를 최적의 상태로 유지하며, 영구적인 Heater 수명을 갖게 합니다. 또한 히터의 문제발생 소지가 전혀 없는 구조이므로 유지보수가 필요없는 개념으로 설계 및 제작, 보증 판매합니다.



MANIFOLD ASSEMBLY / 표준형 매니폴드



SPECIAL MANIFOLD / 특수형상 매니폴드



BIG SIZED MANIFOLD / 초대형 매니폴드

CONTROLLER

■ CW 991



Computer Based Controller. (Embedded - PC)
Net Working / Remote Control.
Data Management & Summary of Mold.
(Setting Value, Wire Diagram, etc.)
12" Color LCD Touch Screen.
Multi-Zone. (6-Zone to 240-Zone)
Controller + Timer Unit
No Wiring Structure for Easy Maintenance.

컴퓨터를 이용한 제어. (Embedded - PC)
통합 제어 / 리모트 컨트롤.
금형 정보 관리 및 저장 기능. (설정값, 배선도 등)
온도 컨트롤러와 타이머 동시 제어.
12인치 컬러 LCD 터치 스크린.
다량의 히터 제어. (6-Zone to 240-Zone)
내부에 배선이 없는 구조로 유지 보수가 용이함.

■ CW 771



Economical Computer Based Controller.
Net Working.
Controller + Timer Unit
7" Color LCD Touch Screen.
Up to 24-Zone.
Over Current Detector.
Space Save Design.

컴퓨터를 이용한 통합 제어.
온도 컨트롤러와 타이머 동시 제어.
7인치 컬러 LCD 터치 스크린.
최대 24-Zone까지 구성.
과전압 인가시 자동 정지 기능.
최적화된 공간 설계.

■ CW 661



Traditional Catridge type Controller.
Micom Controller with 16-bit CPU. (PIDD Algorigm)
Rigid Aluminum Pannel.
SV / PV / Alarm.
IC(J) / CA(K) Changeable.
SSR / PWM Output.

전통적인 유닛 삽입형 컨트롤러.
16비트 CPU Micom을 활용한 PPID 알고리즘 제어.
견고한 알루미늄 판넬 사용.
설정 온도 / 실제 온도 표기 및 알람 기능.
센서 타입 변경 가능. - IC(J) / CA(K)
2종류의 출력 방식 운영. - SSR / PWM

■ SIT 701

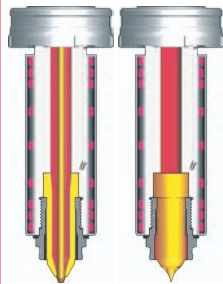


3-Type Output Pattern.
A : on-off / B : off-on / C : on-off-on (option)
Precise control by 0.01 sec.
Pendant type for Easy Handling.
LED Digital Lead Out.
Signal : Input - Free Voltage / Output - 24V or 220V

3-종류의 출력 패턴.
A : on-off / B : off-on / C : on-off-on(옵션)
0.01초 단위의 정밀 제어.
사용하기 편리한 펜던트 구조.
LED 램프 점등. (신호 출력시)
신호 : 입력 - Free Voltage / 출력 - 24V or 220V

NOZZLE

■ WINA System

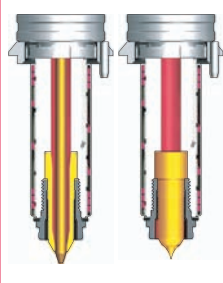


Patent Pending

Various Gate - Shapes.
Optimization of Heat-Balance by the Core Heat Transfer Technology.
Easy to Apply Nozzle Tip - Length.
Open Gate & Valve Gate.
Auto Guided Nozzle Tip.

다양한 게이트 형상.
핵심 열 전달 기술의 적용으로 열 밸런스 최적화.
노즐 팁 끝단의 길이 관리가 용이.
오픈게이트 및 밸브게이트 구조.
밸브 핀이 노즐 팁에 의해 Guide되어 위치 보정.

■ YUEN System

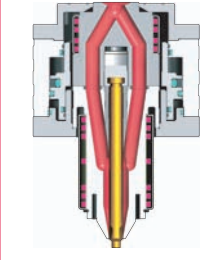


Patent

Minimized Pitch between Gates.
Newly Designed Nozzle with Replaceable Tips
Suitable for Multy-Cavity Product.
(ex : Medical and Disposable Products)
Applicable to Engineering Plastics.
(Small Products)

게이트 간 거리 최소화.
교체 가능한 팁 체결 방식의 신형 노즐.
의료용, 생활 용기 등 다수 캐비티 제품 전용.
엔지니어링 플라스틱 소형 제품군에 적용.

■ SINGLE Valve III



Patent

Applicable to Various Products from General to Precision Parts.
Various Nozzle Sizes.
Compactly Designed Valve System
Installed in the Center of Mold.
Straight Valve without Ratchet or Gear.

범용 및 정밀 사출성형 등에 광범위하게 적용.
다양한 크기의 노즐 규격 운영.
금형중심에 장착되는 컴팩트한 밸브 시스템.
기어나 톱니가 없이 구동하는 밸브 시스템.

■ PETA System

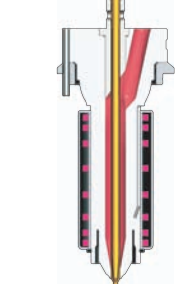


PETA MODU System

System for PET Preform.
NO PET Dust with CPS Technology.
Eliminates Any Problems Associated with Wiring and Hot Runner Assembly.
Can Also Help to Reduce Mold-Manufacturing Time.
Fully Assembled and Tested.

PET 프리폼 전용 시스템.
PET Dust를 완벽하게 제어하는 CPS 기술 적용.
핫러너 시스템과 배선의 어떠한 문제도 해결 가능.
금형 가공시간 감소에 도움.
전체 조립 / 테스트 완료 후 출고.(MODU)

■ MASS System

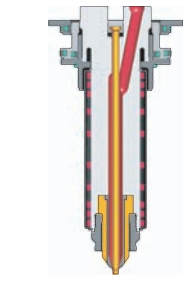


Patent

System with High Durability for Engineering Plastic.
Suitable for Fast Cycle & High Pressure Injection.
Excellent In Color Change.
Clean Gate Vestige.

내구성이 우수하여 Enpla 금형에 적합.
고속 & 고압 사출에 적합.
색상 교환 전용 시스템.
깨끗한 게이트 마크.

■ YURI II System

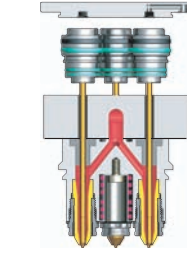


Patent

Operation of Valve Pins is free from influence of Manifold Thermal-Expansion.
Minimized Pressure Drop on the Flow Channel.
Various Standard Nozzle Lengths.
Back to Back Stack Mold by 180mm Thickness.

밸브 핀의 구동의 매니폴드의 열팽창과 무관.
압력 손실을 최소화한 유로 구조.
다양한 길이의 스탠다드 노즐 공급.
스택 몰드에 적용. (180mm 공간에 적용 가능)

■ YUMA System



Patent

Minimization of Gate PCD down to 10mm.
Optimization of Flow balance inside the Cavity
Suitable for the products require rotating balance.
(ex : Gear, Fan... etc.)

게이트 PCD를 10mm로 최소화.
캐비티 내부의 유동 밸런스 최적화 구조.
(기어류, 팬 등 회전체 제품에 적용)

■ YURI Stack Mold



SINGLE Valve III & Sub Valve at the Mold Center.
Smart Flow Channel Design Minimizes Pressure-Drop, and Performs an Excellent Color Change.
Minimize Stack Mold Thickness.
Patent Pending Synchronizing Pin Motion.
Valve Pin is Free from Thermal Expansion of Manifold. / Excellent Gate Vestige.

금형 중앙에 SINGLE Valve III 및 Sub Valve 설치.
스마트 플로우 채널 적용으로 압력저하를 최소화 하며 색상 교환이 용이.
스택 몰드의 금형 두께를 최소화.
동시 작동하는 밸브핀의 구동 방식. (특히 출원중)
밸브 핀이 매니폴드의 열팽창에 관계 없이 위치가 정확히 유지. / 미려한 게이트 흔적.

YUDO DATA

- Catalog - 56P General Catalog, 4P General Catalog, MODU Catalog, CW 991 Catalog, CW 771 Catalog, CW 661 Catalog
- Technical Data Book - WINA TD, MASS TD, YUEN TD, SINGLE Valve III TD, YURI TD, PETA TD, SCREW MODU TD
- Manual Book - CW 771 Manual, CW 661 Manual, SIT 701 Manual, SIT 501 Manual, F 380S Manual
- CD - YUDO PR MOVIE, STACKMOLD MOVIE, General Catalog(PDF) CD
- DVD - MAINTENANCE MOVIE → MODU Assembly, MODU Disassembly, Move Valve Pin Backward, AD Piston(Normal Pin) Assembly, AD Piston(Screw Pin) Assembly

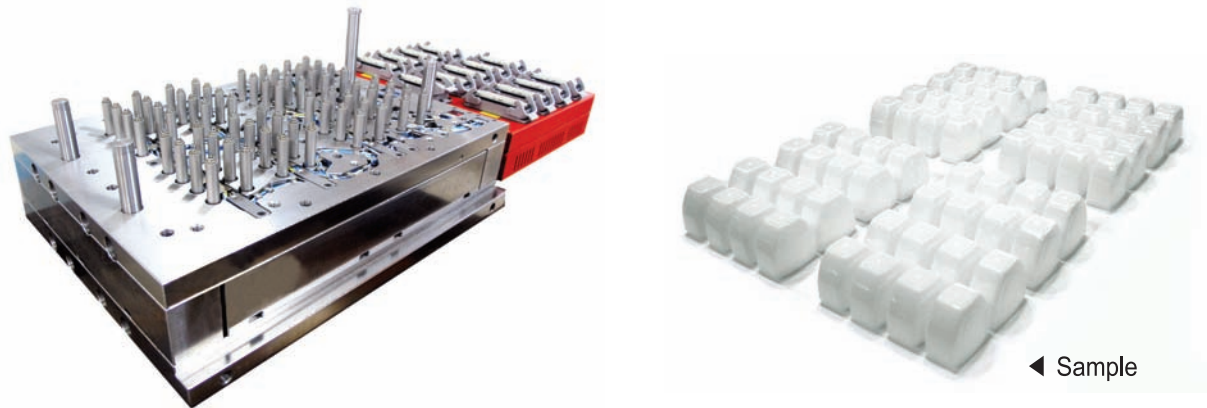
Introduction of YUEN System

시스템 소개

YUEN system is the smallest nozzle that YUDO supplies. This nozzle provides the most delicate product quality. We have many kinds of gate shapes to apply the nozzles easily to various kinds of shapes of goods. Customers can get the top quality plastic products by applying precisely machined YUEN standard nozzles. We can up-grade your productivity with our reliable YUEN nozzles that can apply to both multi-cavity and small size engineering plastic products. YUDO provides the best solution with YUEN nozzles, the intensive results of YUDO's 29-years Hot Runner technologies.

YUEN 시스템은 YUDO에서 제공하는 가장 작은 사이즈의 노즐로서 고객님들이 가장 정교한 품질의 제품을 생산 할 수 있도록 합니다. 다양한 형상의 제품에 손쉽게 적용하기 위하여 여러가지 형태의 게이트 형상을 보유하고 있습니다. 정밀 가공된 YUEN 표준 제품을 손쉽게 적용하여 균일한 품질의 제품을 양산할 수 있습니다. 신뢰성 있는 YUEN 시스템은 다수 캐비티 금형 및 소형 엔지니어링 플라스틱 금형에 적용되어 생산성을 향상 시켜 드립니다. YUDO는 29년간 쌓아온 핫 러너의 생산 기술을 YUEN 시스템에 집약하여 최상의 솔루션을 제공하고 있습니다.

YUEN 64 Cavity MODU System

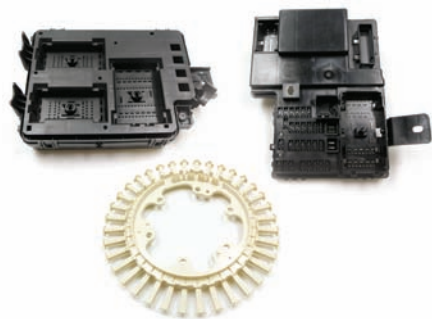


Typical Applications 적용 분야

Medical 의료 용품



Engineering Plastic 엔지니어링 플라스틱 제품



Connecting 커넥터 부품



Packaging 생활 용기



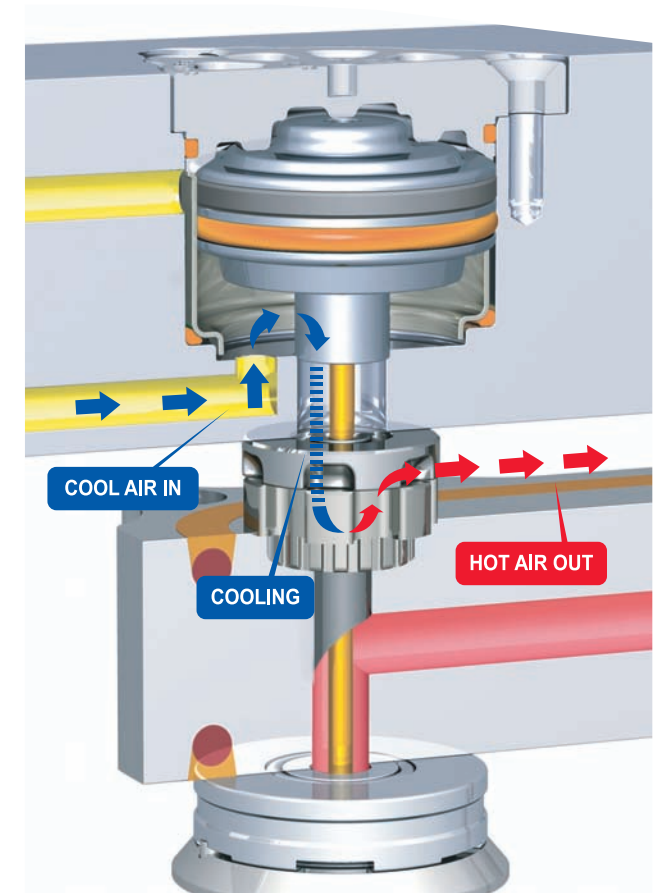
Patent Pending Cool Pin System 수지 누수 방지

In all valve gate system, a common problem is the plastic (or gas or powder) leakage between valve pin and pin guide bush, which will mostly cause the malfunctioning of valve pin or lead to the shut-down of system. Since there is a certain limit to prevent leakage only by adjusting tolerance under the different operating temperature condition, YUDO developed a patent pending unique solution called Cool Pin System(CPS).

Operation of CPS. At each cycle, compressed air is injected to the throat of pin guide bush (see illustration) maintaining cooler temperature at this area to prevent the leakage. Also, with injecting compressed air into this critical area, any gas or powder generated is removed at each cycle. Both cooling and removing unwanted gas and powder result in higher molding uptime.

사출 사이클마다 움직이는 밸브 핀과 핀 가이드 부시 사이로 흘러 나오는 수지(가스 또는 분말)를 방지하는 것은 핫 러너 시스템의 최고 난제 중의 하나였습니다. 다양한 온도에서 작동되어야 하는 핫 러너 시스템을 공차로만 해결하는 것은 한계점이 있어 YUDO는 열가소성 수지의 특성을 이용한 CPS 기술 개발에 성공했습니다. 이는 발상의 전환이 가져온 획기적인 핫 솔루션입니다.

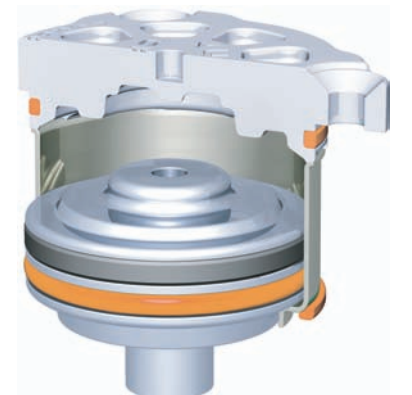
[동작의 원리와 효과]
매 사이클마다 피스톤을 움직이기 위해 공급하는 압축공기를 쿨 핀 부시에 주사시켜, 수지가 핀 가이드 부시와 밸브 핀의 온도를 유동성이 현저히 떨어지는 상태로 냉각시켜 수지의 누수를 완벽하게 차단합니다.



High sliding Cylinder 유연 동작 실린더

It is applied with specially manufactured cylinder and plating to avoid the erosion on inner surface of the cylinder which is caused by the moisture of compressed air. Furthermore, we can expect much smoother movement and longer O-ring life by self lubricating double structure O-Ring under high temperature up to 150℃.

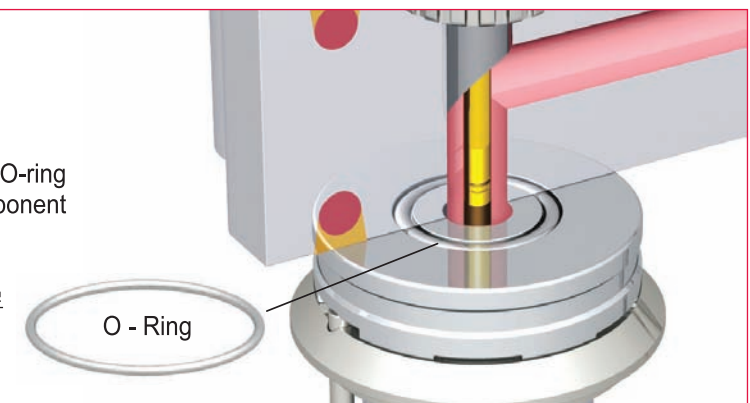
압축 공기에 내포된 습기로 인하여 발생할 수 있는 실린더 내벽의 부식을 방지하기 위하여 특수하게 제작된 유연 동작 실린더를 내장하였습니다. 또한 윤활성이 뛰어난 재질로 특수 제작된 2중 구조의 "O" 링은 150℃의 고온에서도 유연성과 긴 수명을 보증 합니다.



Stainless O - Ring 스테인레스 탄성 "O" 링

Typical O-ring is replaced with newly developed elastic O-ring made of stainless material. It provides longer life of component and less maintenance time.

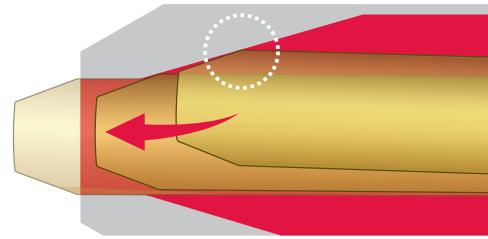
기존의 공차에 의한 압축 방식의 "O" 링 개념에서 스테인레스로 제작된 탄성을 가진 "O" 링의 사용으로 신뢰도를 높였습니다.



■ Auto Guide Nozzle Tip 밸브 핀 위치 보정

Nozzle tip provides self guiding feature of valve pin prior to engaging into the gate. Combination of new nozzle tip and valve pin design prolongs the gate and optimum gate quality.

밸브 핀이 게이트를 닫기 전 우선적으로 노즐 팁에 의해 Guide가 되도록 설계되어 Pin에 의한 게이트 부위의 손상을 방지합니다. 따라서 미려한 게이트 마크를 보여주며, 금형의 긴 수명을 보증합니다.

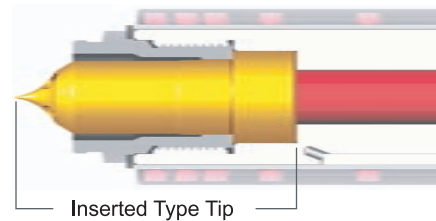


■ Nozzle Tip made by special metal alloy (CRP-152)

인서트 방식 특수 합금 노즐 팁 적용

In a typical multi cavity mold, adopting insert/replacable nozzle tip allows the precise height of tip and nozzle. As a result, it provides balanced Hot Runner System.

인서트 방식 노즐 팁을 적용. 팁 끝단까지의 노즐 길이를 정밀하게 관리하여, 다수 캐비티 금형에서의 우수한 성형 밸런스를 제공합니다.



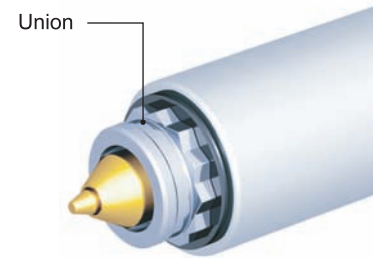
■ Applied Screw type Nozzle Union 나사 체결식 유니온 적용

Nozzle Union reduces thermal loss from Nozzle Body to the Cavity.

More strong Torque can be applied to the dodecagon type of Nozzle Union in assembling or disassembling. In addition, It prevents from damage derived from leaning power and also is easy to maintain and repair. (All thread are 1st class)

노즐 Union의 체결은 노즐 바디에서 캐비티로 전달되는 열 손실을 완화 시킵니다.

또한 12-각 형태의 Union 외곽 형상은 분해 조립시 토크를 효율적으로 전달이 가능하고, 편하중으로 인한 파손을 방지 할 수 있어 유지 보수가 용이합니다.(나사산의 규격은 1급입니다)

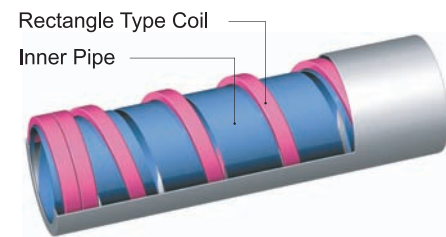


■ Spring Tube Heater with New Technology (Patent Pending)

신 개념 스프링 튜브 히터

Nozzle heater newly designed rectangular shape provides optimum heat transfer. And new patent pending screw type inner pipe shall provide the easy heater change.

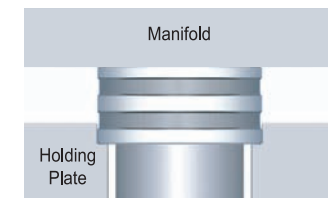
직사각형의 Tube Heater를 적용하여 열 전도율을 향상시켰습니다. 또한 특허출원중인 Screw Type의 Heater 내경 pipe는 원활한 Heater 교환을 보증합니다.



■ Reducing Heat Transfer to Cavity Plate 캐비티로의 열전도량 감소



YUEN System YUEN 시스템



Conventional System 기존 시스템

New nozzle with double U-Cutting design and New flange bush enable less surface contact of the nozzle body, result in 60% reduction of heat transfer to cavity plate.

Applying flange bush can increase the insulation effect of nozzles, and perfectly prevent deviation of machining dimension of nozzle pocket at holding plate. And also it helps to reduce machining procedures.

매니폴드에서 캐비티로 전달되는 열량을 이중 U 커팅 가공으로 최소화하여 자체 테스트 결과 60%의 열 전도량을 감소 시켰습니다. 플랜지 부시의 적용은 노즐의 단열 효과를 증대시킬 뿐 아니라 보강판에 노즐 안착부 포켓 가공시 발생하는 가공 깊이의 편차를 완벽하게 방지할 수 있으며, 가공 공수를 현저하게 줄일 수 있습니다.

[Effect / 효과]

1. Stable thermal balance of manifold. / 매니폴드의 온도 분포를 균일하게 유지하는데 크게 유리합니다.
2. Mold cooling is more efficient with less heat transfer, result in increase of productivity. / 금형의 냉각 효율이 높아져 생산성이 향상됩니다.

■ Precise Structure for Easy Color Changing

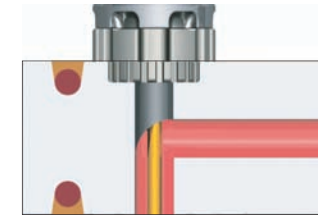
색상 교환에 적합한 정밀 구조

■ Edgeless Channel

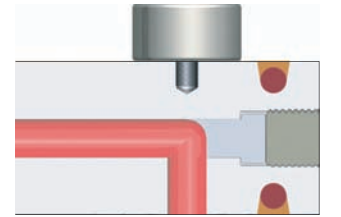
The edge of flow channel is machined with round shape and there are no dead point inside the channel.

YUEN System with this structure optimize the efficiency of color change.

수지 유로가 교차되는 부분의 가공을 R-형상으로 처리하여 수지의 체류 공간을 원천적으로 배제함으로써 수지의 흐름을 최적화 시킵니다.



Valve System



Open System

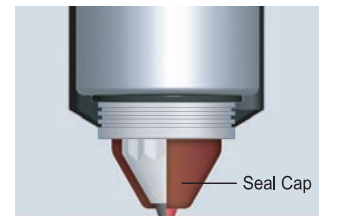
■ VS Tip (Valve Type)

Conventional System has a structure which includes a certain gap between nozzle Tip & Mold. We usually insert Seal Cap (Vespe) to prevent resin accumulation in that area. YUEN System made with sophisticated dimension can perfectly seal the resin leakage at the bottom of nozzle Tip.

기존의 팁 형상은 금형 가공과 일정한 공간을 유지하고 그 사이에 Seal Cap(Vespe)를 씌워 수지의 체류를 방지 하는 방식을 사용 하였지만, YUEN 시스템은 열 팽창량을 고려하여 노즐 팁 끝단부 높이와 금형 가공깊이를 정확하게 맞추어 수지의 체류를 방지 할 수 있습니다.



YUEN System
YUEN 시스템

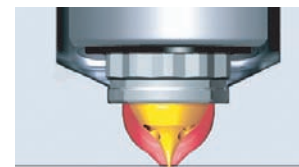


Conventional Valve Gate
기존 시스템

■ Various of YUEN Open Tip

다양한 형태의 YUEN Open Tip

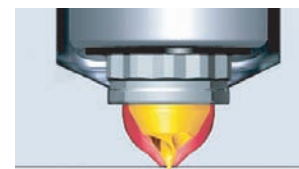
■ CC Tip (High Effectiveness Thermal Conduction Tip)



CC Tip made by special metal alloy (CRP-152) with patent pending sandwich molding tip can be applied to engineering plastic molding by increasing thermal conductivity and hardened up to HRC 50 can offer long life even with most engineering plastics.

특수 합금 처리된 오픈 게이트용 CC 팁은 열전도율을 향상시켜 고온 사출 금형에도 적용이 가능하며, 팁 끝단부를 특수 코팅 처리하여 내마모성을 향상 시켰습니다.

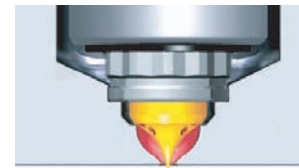
■ CS Tip (High Mixing Tip)



Three channels machined with angled slope improve fluidity by increasing velocity and mixing force of the resin injected through gate, and also improve product's quality by creating good color blending conditions.

경사각을 이루어 가공된 3개의 유로는 게이트를 통과하는 수지 흐름의 속도와 회전력을 증가시켜 유동성을 향상 시키며, 캐비티로 유입되는 수지의 배합을 최적의 상태로 만들어 주어 제품의 품질을 향상 시켜 줍니다.

■ CM Tip (Color Change Tip)



CM Tip which is elaborately processed to achieve delicacy molding, provides easy color change by eliminating the resin at the front of nozzle completely

정교함이 요구되는 금형 Gate부의 형상과 완벽하게 일치하도록 가공된 CM 팁은 노즐 선단부의 체류 공간을 완벽하게 배제하여 색상교환을 원활하게 지원 합니다.

■ CE Tip (Tip for Engineering Plastic)



Tip-insert with special metal alloy (CRP-153) is excellent in thermal conductivity with hardness HRC 60. It is strong wear resistance tip. CE tip can work with glass fiber filled material and high temperature material like PA+GF30%, PPS and PBT.

특수 처리되어 압착된 팁인serter는 최적의 열전도성과 내마모성이 우수하여, 다량의 Glass Fiber가 함유된 수지의 사출 금형에 적용하여 장시간의 수명을 보증합니다.

Application Note

적용 기준

Size of Nozzles

노즐의 규격

Unit : mm

TYPE	SIZE	Valve			Open	
		Channel Dia.	Pin Dia.	Gate Dia.	Channel Dia.	Gate Dia.
YUEN	09	—	—	—	∅ 3.5	CC - 0.8 / 1.0
	12	∅ 5	∅ 3	VS - 1.0 / 1.2	∅ 4	CC, CS, CM, CE - 0.8 / 1.0 / 1.2
	15	∅ 6	∅ 3	VS, VA, VT - 1.0 / 1.2 / 1.5	∅ 5	CC, CS, CM, CE - 1.0 / 1.2 / 1.5 CT, CA, ST, SA, MT, MA, ET, EA - 1.0 / 1.2 / 1.5
	18	∅ 7	∅ 4	VS, VA, VT - 1.2 / 1.5 / 2.0	∅ 6	CC, CS, CM, CE - 1.2 / 1.5 / 1.8 CT, CA, ST, SA, MT, MA, ET, EA - 1.2 / 1.5 / 1.8
	22	∅ 9	∅ 4	VS, VA, VT - 1.5 / 2.0 / 2.5	∅ 7	CC, CS, CM, CE - 1.5 / 1.8 / 2.0 CT, CA, ST, SA, MT, MA, ET, EA - 1.5 / 1.8 / 2.0

Injection Volume by Nozzle Size

노즐 규격에 따른 사출량

Injection volume varies to the resin used, Thickness of the product, Injection speed and gate diameter.
The following figures are the reference for helping to understand the various type of gate system.
Please contact Yudo representative or agency for an actual application.

사출량은 사용할 수지의 특성과 제품 두께, 사출속도, 게이트의 직경에 따라 결정됩니다.
시스템의 규격별 성능과 적용은 아래 내용을 참조하시고, 실제 제품에 적용할 때에는 당사와 협의해 주시기 바랍니다.

Unit : gram

Size	Gate System	Viscosity (점도)			Productthickness (제품두께)		Materials (수지재질)	
		High (Low MI)	Medium	Low (High MI)	Thin (↓ 2mm)	Thick (↑ 2mm)	Engineering	General
09	Open	~7	~10	~15	~7	~15	~7	~10
12	Valve	~15	~20	~30	~15	~30	~15	~20
	Open	~12	~15	~25	~12	~25	~12	~15
15	Valve	~25	~35	~50	~25	~50	~25	~35
	Open	~20	~25	~40	~20	~40	~20	~25
18	Valve	~35	~50	~70	~35	~70	~35	~50
	Open	~25	~40	~60	~25	~60	~25	~40
22	Valve	~50	~75	~100	~50	~100	~50	~75
	Open	~35	~50	~75	~35	~75	~35	~50

Minimum Gate Pitch by Nozzle Type

노즐별 최소 게이트 간격

Unit : mm

Pitch Type	Cylinder	Valve A / B			Open A / B	
		Square	Rectangle	Parallel	Square	Rectangle
YUEN 09	-	-	-	-	-	14 / 25
YUEN 12	CPS 50 ELS 50	59 / 59	35 / 99	50 / 81	25 / 25	20 / 25
YUEN 15					28.5 / 28.5	23 / 28.5
YUEN 18					32 / 32	26 / 32
YUEN 22					40 / 40	32 / 40

Cylinder Minimum Pitch

실린더 최소 간격

CPS - Square

ELS - Rectangle

ELS - Parallel

Nozzle Minimum Pitch

노즐 최소 간격

Square

Rectangle

10 YUEN SYSTEM TECHNICAL DATA

Material compatibility

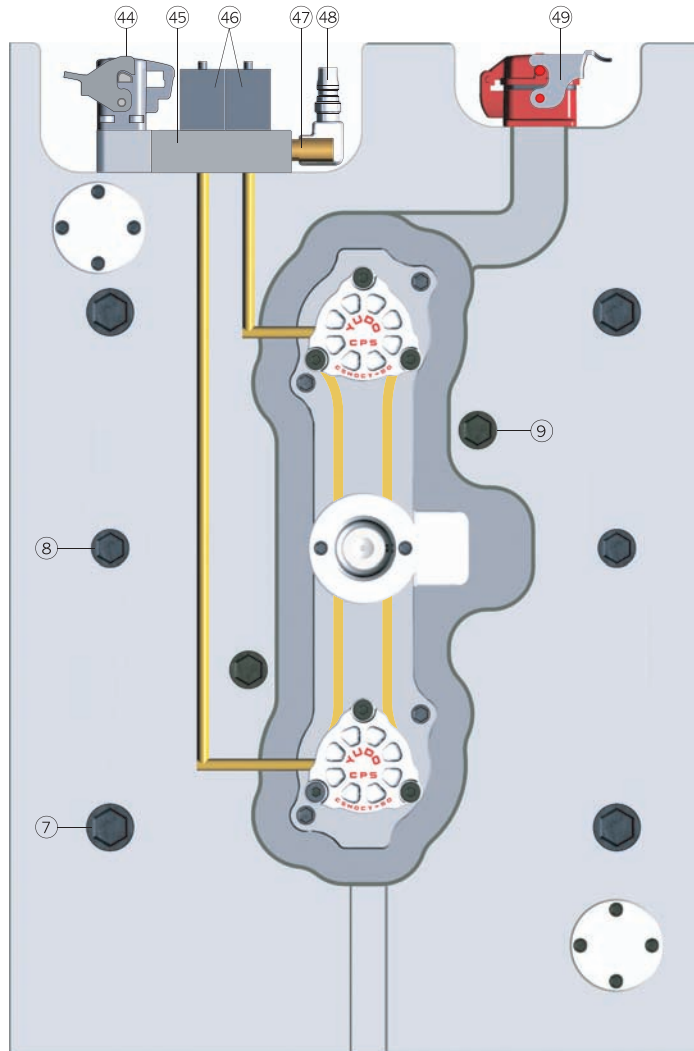
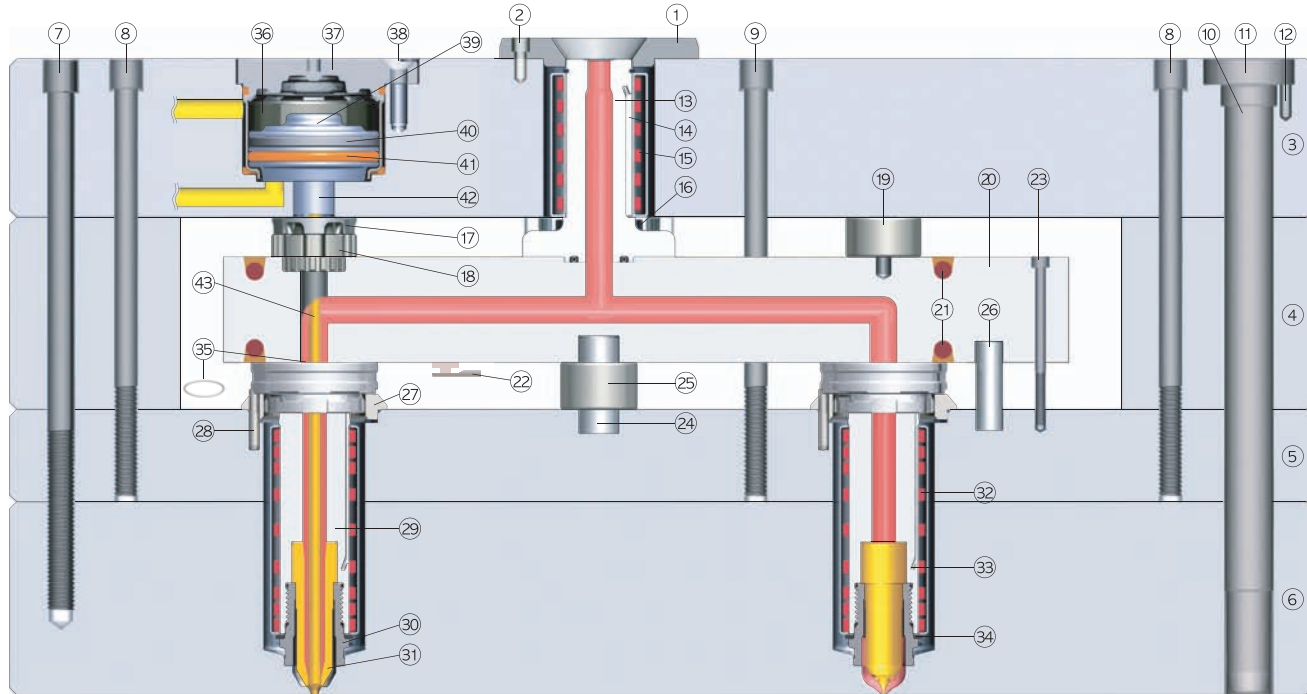
수지의 적합성

Gate Type	Valve			Open											
Gating method	VS Tip			CC Tip			CS Tip			CM Tip			CE Tip		
	VS	VT	VA	CC	CT	CA	CS	ST	SA	CM	MT	MA	CE	ET	EA
Amorphous Materials (비결정성 수지)															
ABS	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
PC	☆	☆	☆	☆	☆	△	☆	☆	△	☆	☆	△	☆	☆	△
PMMA (Acryl)	☆	☆	☆	☆	☆	○	☆	☆	○	☆	☆	○	☆	☆	○
PPO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
PS	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
PUR	☆	☆	☆	☆	☆	△	☆	☆	△	☆	☆	△	☆	☆	△
PVC	○	○	○	○	○	×	○	○	×	○	○	×	○	○	×
SAN	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
Crystalline Materials (결정성 수지)															
PA	○	☆	☆	○	☆	☆	○	☆	☆	△	△	△	☆	☆	☆
PBT	○	☆	☆	△	○	○	△	○	○	△	△	△	○	○	○
PE	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
PET	○	☆	☆	△	○	○	△	○	○	△	△	△	△	○	○
POM(Acetal)	○	☆	☆	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
PP	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
PPS	○	☆	☆	○	☆	○	○	☆	○	△	△	△	○	☆	○
LCP	○	☆	☆	△	○	○	△	○	○	△	△	△	△	○	○
PEEK	△	☆	○	×	○	△	×	○	△	×	×	×	△	○	△
Additives (첨가제 함유)															
Flame Retardants (난연제 함유)	☆	☆	☆	△	○	△	△	○	△	△	○	△	△	○	△
Glass Fiber Filled (유리섬유 함유)	○	☆	☆	○	○	○	△	△	△	△	△	△	☆	☆	☆
Stabilizer Filled (안정제 함유)	○	☆	○	△	○	○	△	○	○	△	○	○	△	○	○
Color Change (색상 함유)	○	☆	☆	○	○	○	○	○	○	☆	☆	☆	○	○	○
☆ : Good (적합) ○ : Possible (가능) △ : Contact YUDO (협의후 제한적용) × : Not Recommended (적용 불가)															

YUEN SYSTEM TECHNICAL DATA 11

Terminology of YUEN System

시스템 구성 부품



MODU System Unit

1. Locating Ring 2. Socket Head Cap Bolt 3. Clamping Plate
4. Spacer Plate 5. Holding Plate 6. Cavity Plate
7. MOLD Ass'y Bolt (B1 : By Customer)
8. MODU Ass'y Bolt (B2 : By Customer)
9. MODU Ass'y Bolt (B3 : Additional Bolt by YUDO)
10. Center Pin 11. Center Pin Cover 12. Socket Head Cap Bolt

Manifold Unit

13. Nozzle Locator 14. Thermocouple 15. Tube Heater
16. Socket Head Cap Bolt 17. C.P.S Slide 18. C.P.S Ring
19. Insulation Pad 20. Manifold Block 21. Sheath Heater
22. Manifold Thermocouple 23. Socket Head Cap Bolt
24. Dowel Pin 25. Dowel Pad 26. Lock Pin

Nozzle Unit

27. Flange Bush 28. Lock Pin 29. Nozzle Body 30. Union
31. Nozzle Tip 32. Tube Heater 33. Nozzle Thermocouple
34. Snap Ring 35. Seal Ring

Cylinder Unit

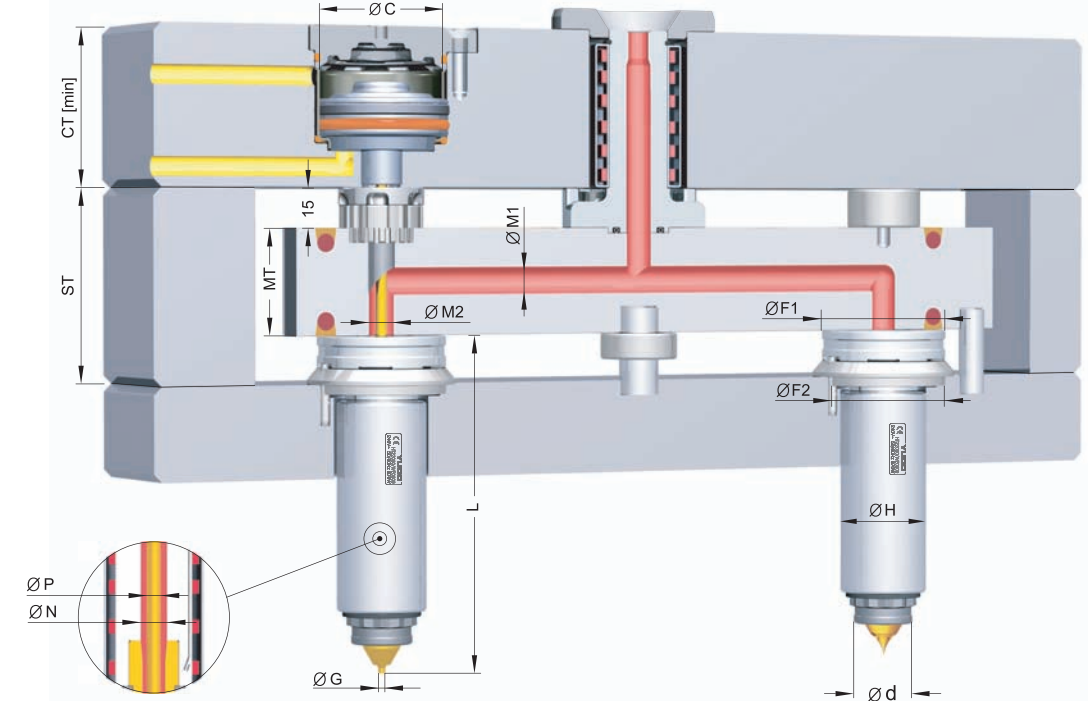
36. Cylinder Housing 37. Cylinder Cover
38. Flat Head Cap Screw 39. Piston 40. Glyd Ring
41. "O" Ring 42. Piston In 43. Valve Pin

Connecting Unit

44. Connector (Signal) 45. Sol Manifold 46. Solenoid Valve
47. Silencer 48. Air Nipple 49. Connector (Power + T/C)

Specification of YUEN System

시스템 사양



- YUEN System has 5 standardized sizes and each size has various gate diameters.
- Nozzle size is labelled after the Type Name (ex. YUEN 12 : YUEN Nozzle 12) and determines the injection volume of the nozzle.
- YUEN 시스템은 5개의 표준화된 규격과 다양한 형태의 게이트 직경을 갖추고 있습니다.
- 노즐 규격은 Type명 다음에 표기되며, (예. YUEN 12 : YUEN Nozzle 12) 노즐의 사출량을 결정합니다.

How to read Nozzle Model

노즐 모델명 보는 방법

YUEN - □□ - □□ - □□□.□
 Nozzle Length [L]
 Gate Style *1)
 Nozzle Size (9, 12, 15, 18, 22)

*1) VS, VT, VA, CC, CT, CA, CS, ST, SA, CM, MT, MA, CE, CT, CA

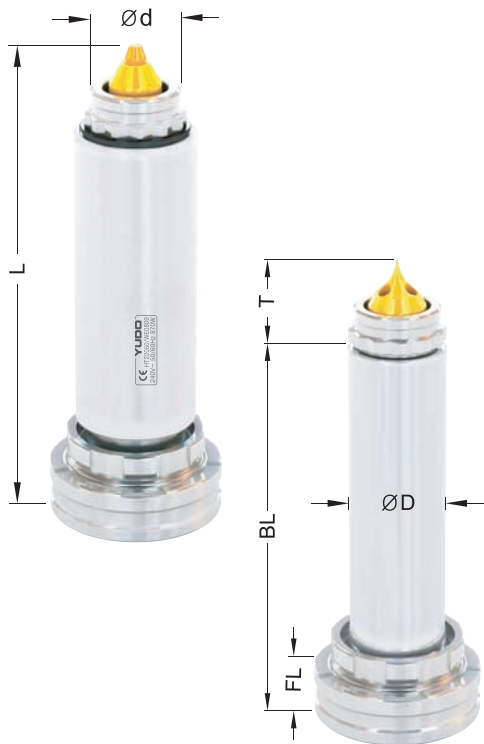
Unit : mm

Division	YUEN 09	YUEN 12		YUEN 15		YUEN 18		YUEN 22	
Model Number	YUEN - 09 - □□ - □□□.□	YUEN - 12 - □□ - □□□.□		YUEN - 15 - □□ - □□□.□		YUEN - 18 - □□ - □□□.□		YUEN - 22 - □□ - □□□.□	
System	Only Open	Valve	Open	Valve	Open	Valve	Open	Valve	Open
Ø C	-	50	-	50	-	50	-	50	-
CT [min]	-	60	-	60	-	60	-	60	-
MT	40								
ST	70								
Ø d	7.5	10		13		16		19	
Ø H	15	17		19.7		23.5		29.5	
Ø F1	-	25		28.5		32		40	
Ø F2	14 / 25	26		29		32		40	
Ø P	-	3	-	3	-	4	-	4	-
Ø M1	6	6	6	8	7	8	8	10	9
Ø M2	5	6	5	8	6	8	7	10	8
Ø N	3.5	5	4	6	5	7	6	9	7
L, Ø G	L : Refer to page 14, Ø G : Refer to page 22								

Model Number of YUEN Nozzle

노즐 모델명

Spec. of YUEN Nozzle



- The length of nozzle body(BL) is determined by considering thermal expansion.

- 노즐 Body의 길이(BL) 치수는 열팽창을 감안하여 제작됩니다.



YUEN 9

The shape of YUEN 9 nozzle flange is elliptical.

YUEN 9 노즐 플랜지의 형상은 타원형으로 되어 있습니다.

Unit : mm

	YUEN 09	YUEN 12	YUEN 15	YUEN 18	YUEN 22
ØD	9	12	15	18	22
Ød	7.5	10	13	16	19
T	9.2	10.9	12.9	15.2	19.2
FL	10	10	10	10	10

Model	L	BL	HEATER	T / C
YEM09 - □□ - 060	60	50.68	HTSP09FR0321	NZIC[CA]10G06515
YEM09 - □□ - 070	70	60.65	HTSP09FR0421	NZIC[CA]10G07515
YEM09 - □□ - 080	80	70.62	HTSP09FR0521	NZIC[CA]10G08515
YEM09 - □□ - 090	90	80.59	HTSP09FR0621	NZIC[CA]10G09515
YEM09 - □□ - 100	100	90.56	HTSP09FR0721	NZIC[CA]10G10515
YEM09 - □□ - 120	120	110.50	HTSP09FR0921	NZIC[CA]10G12515
YEM09 - □□ - 140	140	130.44	HTSP09FR1121	NZIC[CA]10G14515
YEM12 - □□ - 060	60	48.98	HTSP12FR0301	NZIC[CA]10G03515
YEM12 - □□ - 070	70	58.95	HTSP12FR0401	NZIC[CA]10G04515
YEM12 - □□ - 080	80	68.92	HTSP12FR0501	NZIC[CA]10G05515
YEM12 - □□ - 090	90	78.89	HTSP12FR0601	NZIC[CA]10G06515
YEM12 - □□ - 100	100	88.86	HTSP12FR0701	NZIC[CA]10G07515
YEM12 - □□ - 110	110	98.83	HTSP12FR0801	NZIC[CA]10G08515
YEM15 - □□ - 070	70	56.96	HTSP15FR0371	NZIC[CA]10G04515
YEM15 - □□ - 080	80	66.93	HTSP15FR0471	NZIC[CA]10G05515
YEM15 - □□ - 090	90	76.90	HTSP15FR0571	NZIC[CA]10G06515
YEM15 - □□ - 100	100	86.87	HTSP15FR0671	NZIC[CA]10G07515
YEM15 - □□ - 120	120	106.81	HTSP15FR0871	NZIC[CA]10G09515
YEM15 - □□ - 130	130	116.78	HTSP15FR0971	NZIC[CA]10G10515
YEM15 - □□ - 140	140	126.75	HTSP15FR1071	NZIC[CA]10G11515
YEM18 - □□ - 080	80	64.64	HTSP18FR0461	NZIC[CA]10G05515
YEM18 - □□ - 090	90	74.61	HTSP18FR0561	NZIC[CA]10G06515
YEM18 - □□ - 100	100	84.58	HTSP18FR0661	NZIC[CA]10G07515
YEM18 - □□ - 120	120	104.52	HTSP18FR0861	NZIC[CA]10G09515
YEM18 - □□ - 140	140	124.46	HTSP18FR1061	NZIC[CA]10G11515
YEM18 - □□ - 160	160	144.40	HTSP18FR1261	NZIC[CA]10G13515
YEM22 - □□ - 090	90	70.62	HTSP22FR0501	NZIC[CA]10G05515
YEM22 - □□ - 100	100	80.59	HTSP22FR0601	NZIC[CA]10G06515
YEM22 - □□ - 110	110	90.56	HTSP22FR0701	NZIC[CA]10G07515
YEM22 - □□ - 130	130	110.50	HTSP22FR0901	NZIC[CA]10G09515
YEM22 - □□ - 150	150	130.44	HTSP22FR1101	NZIC[CA]10G11515
YEM22 - □□ - 170	170	150.38	HTSP22FR1301	NZIC[CA]10G13515
YEM22 - □□ - 190	190	170.32	HTSP22FR1501	NZIC[CA]10G15515
YEM22 - □□ - 200	200	180.29	HTSP22FR1601	NZIC[CA]10G16515

How to read Heater Code

히터 모델명 보는 방법

HT - SP - 22 - FR - 130 - 1

Heater
Inner Pipe Type (TB - Tube / SP - Spring Type)
Nozzle Diameter
Lead Wire Type (FR - 1 Step, SD - 2 Step, SA - Single Heater)
Lead Wire Length(1.5, 3.0)
Heater Length(HL)

How to read T/C Code

T/C 모델명 보는 방법

NZ - IC - 10 - G - 145 - 15

Sensing Position(Nozzle)
Thermocouple Type(IC or CA)
Thermocouple Pin Dia(10: Ø1.0)
Wire Tube Type (G-Glass Tube / S-Stainless Tube)
Thermocouple Length
Lead Wire Length (1.5, 2.0, 3.0)

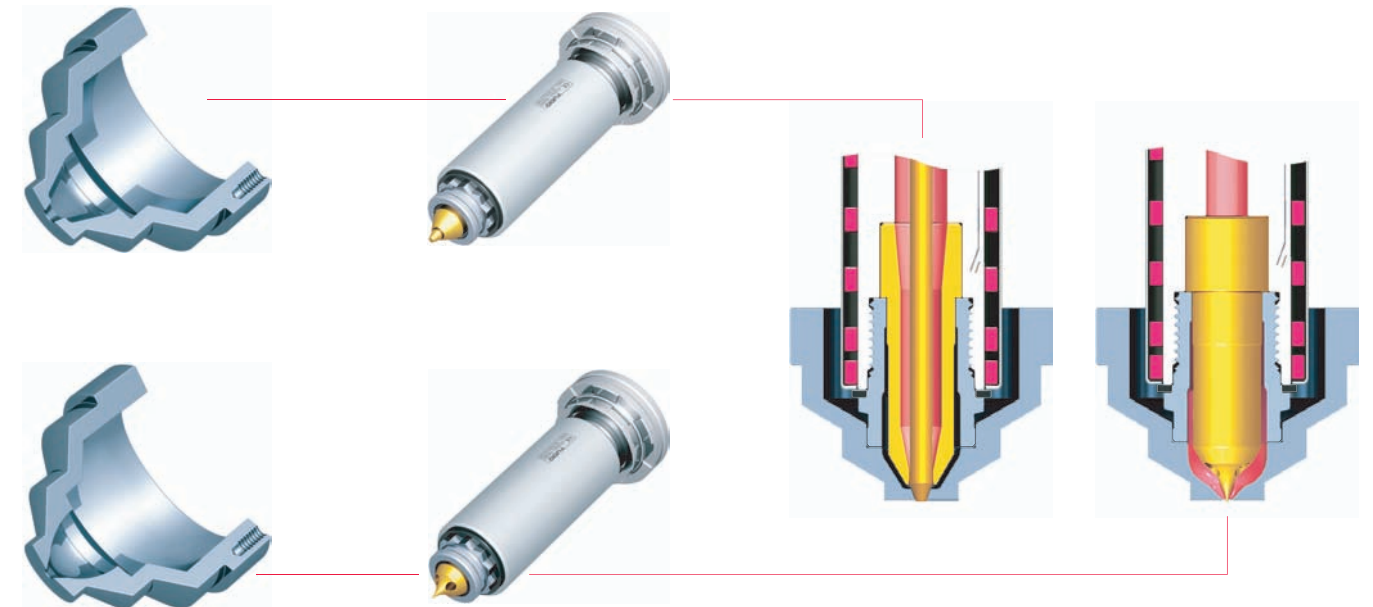
Gate Bush of YUEN(Optional)

게이트 부시(옵션)

YUEN System has 15-type of Gate Method basically. (VS, VT, VA, CC, CT, CA, CS, ST, SA, CM, MT, MA, CE, ET, EA)
The blow picture show gate bush option which are subjected to be applied at customer request.

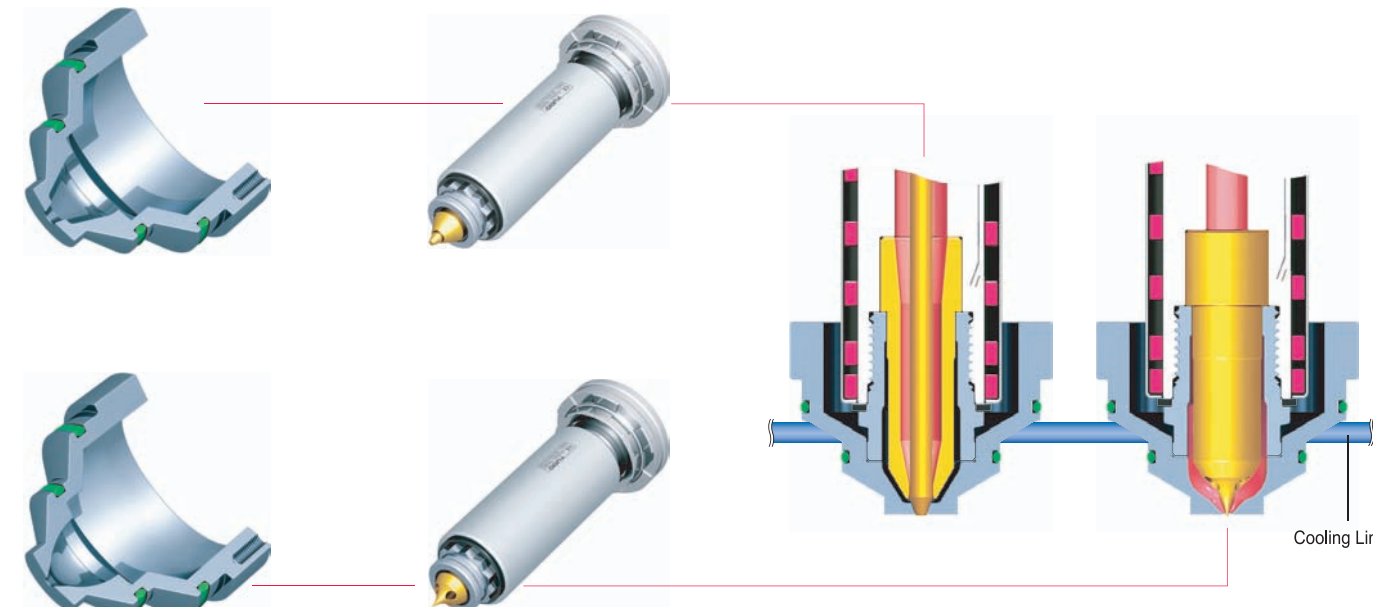
YUEN System은 기본적으로 15가지 형상의 게이트를 가지고 있습니다.
고객의 요청에 따라 아래 그림과 같이 다양한 게이트 부시 옵션을 선택하여 적용 할 수 있습니다.

S - type



S - type is simply designed to protect Core and easy to apply.
가장 기본적인 형태로 금형 코어를 보호해야 할 경우에 보편적인 방식으로 사용됩니다.

F - type



F - type is easy to control the temperature of Bush by using cool or hot water.
부시 주변에 냉/온 매체를 순환시켜 부시의 온도를 조절할 수 있는 형태로 설계되어 있습니다.

Composition of Tip & Union

팁 과 유니온 구성

Valve Type

VS Tip

GN Union

VT Union

VA Union

VS

VA

VT

Open Type

CC Tip

GN Union

CT Union

CA Union

CS

CA

CT

CS Tip

GN Union

CT Union

CA Union

CS

SA

ST

CM Tip

GN Union

MT Union

MA Union

CM

MA

MT

CE Tip

GN Union

VT Union

VA Union

CE

EA

ET

Code Number of Nozzle Tip & Union

팁 과 유니온 코드명

Applicable Gate Style by Nozzle Size

노즐 규격별 적용 가능한 게이트 방식

	Valve Type			Open Type											
	VS	VT	VA	CC	CT	CA	CS	ST	SA	CM	MT	MA	CE	ET	EA
YUEN 9	X	X	X	O	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
YUEN 12	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
YUEN 15	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
YUEN 18	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
YUEN 22	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O

Code of YUEN Tip

YUEN 팁 코드

	VS Tip	CC Tip	CS Tip	CM Tip	CE Tip
YUEN 9	-	YETACC090210	-	-	-
YUEN 12	YETAVS120230	YETACC120260	YETACS120260	YETACM120260	YETACE120260
YUEN 15	YETAVS150290	YETACC150320	YETACS150320	YETACM150320	YETACE150320
YUEN 18	YETAVS180360	YETACC180390	YETACS180390	YETACM180390	YETACE180390
YUEN 22	YETAVS220450	YETACC220480	YETACS220480	YETACM220480	YETACE220480

Code of YUEN Union

YUEN 유니온 코드

※ CE TIP is combined with VT and VA Unions.
※ CE Tip은 VT, VA Union과 함께 사용됩니다.

	Ø G	GN Type	VT Type	VA Type	CT Type	MT Type	CA Type	MA Type
YUEN 09	0.8	YEGNUN090000	-	-	-	-	-	-
	1.0		-	-	-	-	-	-
YUEN 12	0.8		YEVTUN120080	YEVAUN120080	YECTUN120080	YEMTUN120080	YECAUN120080	YEMAUN120080
	1.0	YEGNUN120000	YEVTUN120100	YEVAUN120100	YECTUN120100	YEMTUN120100	YECAUN120100	YEMAUN120100
	1.2		YEVTUN120120	YEVAUN120120	YECTUN120120	YEMTUN120120	YECAUN120120	YEMAUN120120
YUEN 15	1.0		YEVTUN150100	YEVAUN150100	YECTUN150100	YEMTUN150100	YECAUN150100	YEMAUN150100
	1.2	YEGNUN150000	YEVTUN150120	YEVAUN150120	YECTUN150120	YEMTUN150120	YECAUN150120	YEMAUN150120
	1.5		YEVTUN150150	YEVAUN150150	YECTUN150150	YEMTUN150150	YECAUN150150	YEMAUN150150
YUEN 18	1.2		YEVTUN180120	YEVAUN180120	YECTUN180120	YEMTUN180120	YECAUN180120	YEMAUN180120
	1.5	YEGNUN180000	YEVTUN180150	YEVAUN180150	YECTUN180150	YEMTUN180150	YECAUN180150	YEMAUN180150
	2.0		YEVTUN180200	YEVAUN180200	YECTUN180180	YEMTUN180180	YECAUN180180	YEMAUN180180
YUEN 22	1.5		YEVTUN220150	YEVAUN220150	YECTUN220150	YEMTUN220150	YECAUN220150	YEMAUN220150
	2.0	YEGNUN220000	YEVTUN220200	YEVAUN220200	YECTUN220180	YEMTUN220180	YECAUN220180	YEMAUN220180
	2.5		YEVTUN220250	YEVAUN220250	YECTUN220200	YEMTUN220200	YECAUN220200	YEMAUN220200

Code of Nozzle Tip

팁 코드 보는 방법

YE - T - A - VS - 22 - 045 - 0

Version

Tip Length

Nozzle Size (09,12,15,18,22)

Tip Type (VS, CC, CS, CM, CE)

Special Alloy

Tip

YUEN SYSTEM

Code of Nozzle Union

유니온 코드 보는 방법

YE - VT - UN - 22 - 020 - 0

Version

Gate Size

Nozzle Size (09,12,15,18,22)

Union

Union Type *1)

YUEN SYSTEM

*1) GN, VT, VA, CT, CA, ST, SA, MT, MA, ET, EA

Pneumatic Cylinder Specification of YUEN Valve

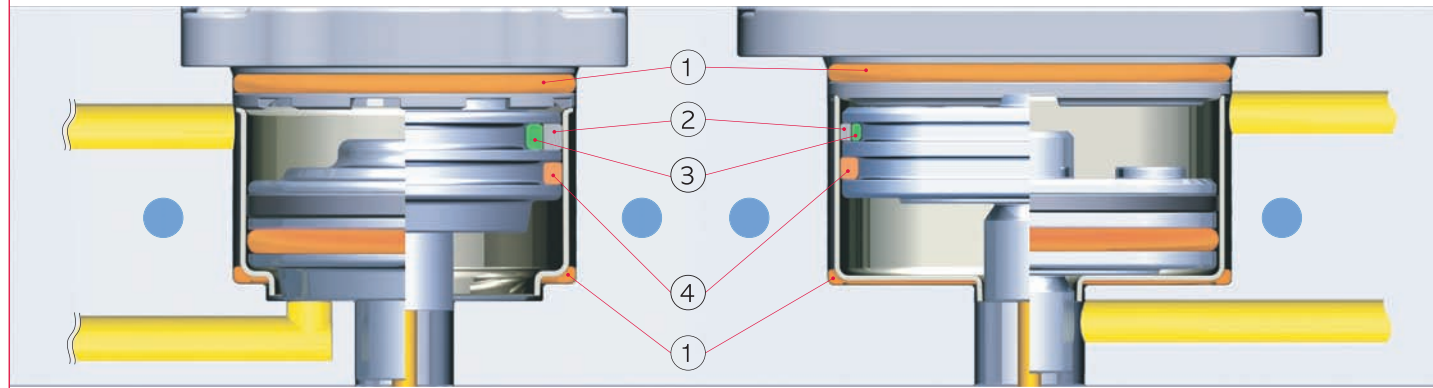
밸브용 공압 실린더 사양

Pneumatic Cylinder Spec & O-Ring Code

공압 실린더 사양 및 "O"링 코드

■ CPS

■ ELS



NO.	Position	CPS50□□GP Code	ELS50□□GP Code
1	Cover, Bottom	SRCP50CB4826	SRCP50CB4826
2	Piston	ACRGSO440500	ACRGSO460500
3			
4		TECP50PST223	TECP50PST223

How to read Cylinder Model

실린더 모델명 보는 방법

Unit : mm

CPS - 50 - 04

Valve Pin Diameter (03, 04)

Cylinder Size (ØC : 50)

Valve Cylinder Type (CPS, ELS)

Cylinder Model	Valve Pin	Nozzle Model
CPS5003	Ø3	YUEN 12, 15
CPS5004	Ø4	YUEN 18, 22
ELS5003	Ø3	YUEN 12, 15
ELS5004	Ø4	YUEN 18, 22

Pneumatic Circuit

공압 회로

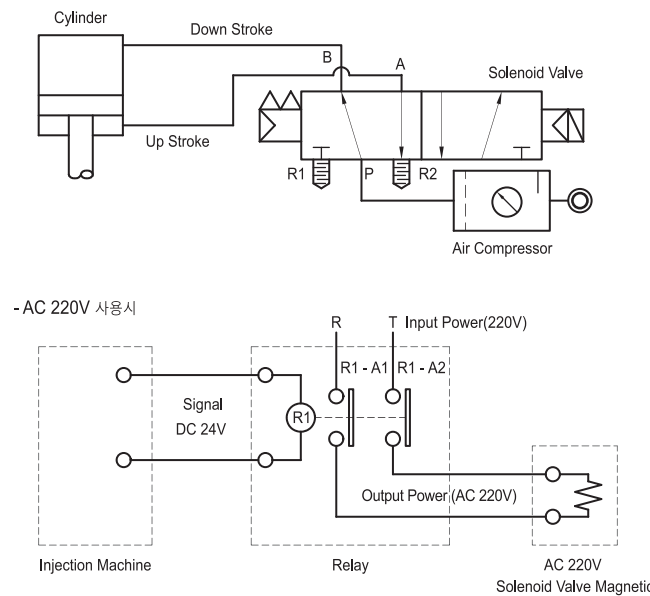
Pneumatic Solenoid Valve input voltage 공압 솔레노이드 밸브 입력 전압:
DC 24V or AC220V(YUDO STD)

- Output power must be same as the voltage for Solenoid Valve.
- Relay must be installed between Injection Machine and Solenoid Valve for valve gate Hot Runner System in case of using AC 220V.

- 사출 신호의 출력 전압은 반드시 핫러너의 솔레노이드 밸브 마그네틱의 입력 전압과 동일해야 합니다.
- 솔레노이드 밸브의 마그네틱 입력 전압이 AC 220V일 경우에는 사출기와 솔레노이드 밸브 사이에 반드시 릴레이를 설치하여야 합니다.

Solenoid Valve for valve gate Hot Runner System (2-Position Single)

밸브 게이트 핫 러너 시스템용 솔레노이드 밸브 (2-위치 단동식)



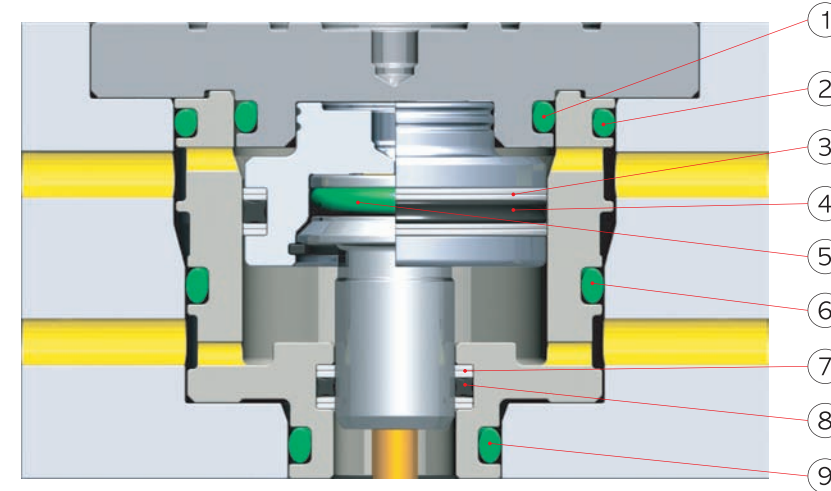
Hydraulic Cylinder Specification of YUEN Valve

밸브용 유압 실린더 사양

Hydraulic Cylinder Spec & O-Ring Code

유압 실린더 사양 및 "O"링 코드

Model : VCH 58 □□



NO.	VCH 58 □□ O-Ring Code
1	ACRRAV352210
2	ACRRAV352260
3	BP3200336
4	ACQRAR042190
5	ACRRAV261150
6	ACRRAV352250
7	BP2300160
8	ACQRAR041150
9	ACQRAR352120

Unit : mm

Cylinder Model	Valve Pin	Nozzle Model
VCH5803	Ø3	YUEN 12, 15
VCH5804	Ø4	YUEN 18, 22

- VCH 58 □□ is Cylinder with piston position signal. VCH 58 □□ 실린더에는 피스톤 위치 센서가 장치되어 있습니다.

Pneumatic & Hydraulic Circuit

공압 & 유압회로

Hydraulic Solenoid Valve input voltage 유압 솔레노이드 밸브 입력 전압:
DC 24V or AC220 (YUDO STD)

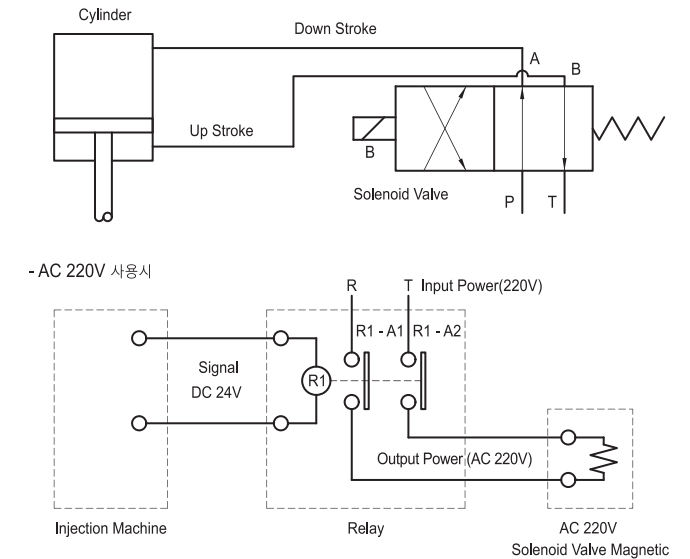
- Output power must be same as the voltage for Solenoid Valve.
- Relay must be installed between Injection Machine and Solenoid Valve for valve gate Hot Runner System in case of using AC 220V.
- Sequence controller for Hydraulic solenoid Valve has fixed voltage on manufacturing and can't be change after work.

- 사출 신호의 출력 전압은 반드시 핫러너의 솔레노이드 밸브 마그네틱의 입력 전압과 동일해야 합니다.
- 솔레노이드 밸브의 마그네틱 입력 전압이 AC 220V일 경우에는 사출기와 솔레노이드 밸브 사이에 반드시 릴레이를 설치하여야 합니다.
- 유압 솔레노이드 밸브용 시퀀스 컨트롤러는 제작시 출력 전압이 고정되며, 변경이 불가능합니다.

Solenoid Valve for valve gate Hot Runner System (2-Position Single)

밸브 게이트 핫 러너 시스템용 솔레노이드 밸브 (2-위치 단동식)

- Hydraulic pressure into the cylinder can be controlled by relief valve (Recommendable Pressure : 30bar)
- 실린더로 유입되는 작동유의 압력은 감압밸브에 의해 압력이 조정 가능합니다. (적정 압력 : 30bar)



Pin Specification of YUEN Valve
밸브 핀 사양

Taper Type Valve Pin(VPT Type)
테이퍼 타입 밸브 핀

Unit : mm

Nozzle Model	Gate Ø	Ød1	ØD	ØD1	ØH	L1	L2
YUEN 12	1.0	0.7	3	2.0	6	4	110
	1.2	0.9					
YUEN 15	1.0	0.7	3	2.7	6	4	130
	1.2	0.9					
	1.5	1.2					
YUEN 18	1.2	0.9	4	3.7	7	4	130
	1.5	1.2					
	2.0	1.7					
YUEN 22	1.5	1.2	4	3.7	7	4	130
	2.0	1.7					
	2.5	2.2					

38° Type

40° Type

- 40 Type conic pin will only be used for hydraulic cylinder and for the product with slanted surface around gate.
- In case of hydraulic cylinder, hardness of cavity plate must be more than Hrc 35.
- 유압 실린더 & 경사면에서는 40 Type 핀만 사용됩니다.
- 유압 실린더의 경우 캐비티의 경도가 반드시 Hrc 35 이상이어야 합니다.

Straight Type Valve Pin(VPS Type)
스트레이트 타입 밸브 핀

Unit : mm

Nozzle Model	Gate Ø	ØG	ØD	ØH	L1	L2	L3
YUEN 12	1.0	1.0	3	6	4	0.8	1.8
	1.2	1.2					
YUEN 15	1.0	1.0	3	6	4	1.5	3.0
	1.2	1.2					
	1.5	1.5					
YUEN 18	1.2	1.2	4	7	4	1.5	3.5
	1.5	1.5					
YUEN 22	2.0	2.0	4	7	4	1.5	3.5
	1.5	1.5					
	2.5	2.5					

- 2-step-shape valve pin is applied to YUEN 12 Valve system.
- YUEN 12 Valve 시스템은 2단 형상의 V/P를 적용합니다.

Section of Mold Machining in YUEN
몰드 가공 구분

Cylinder Area

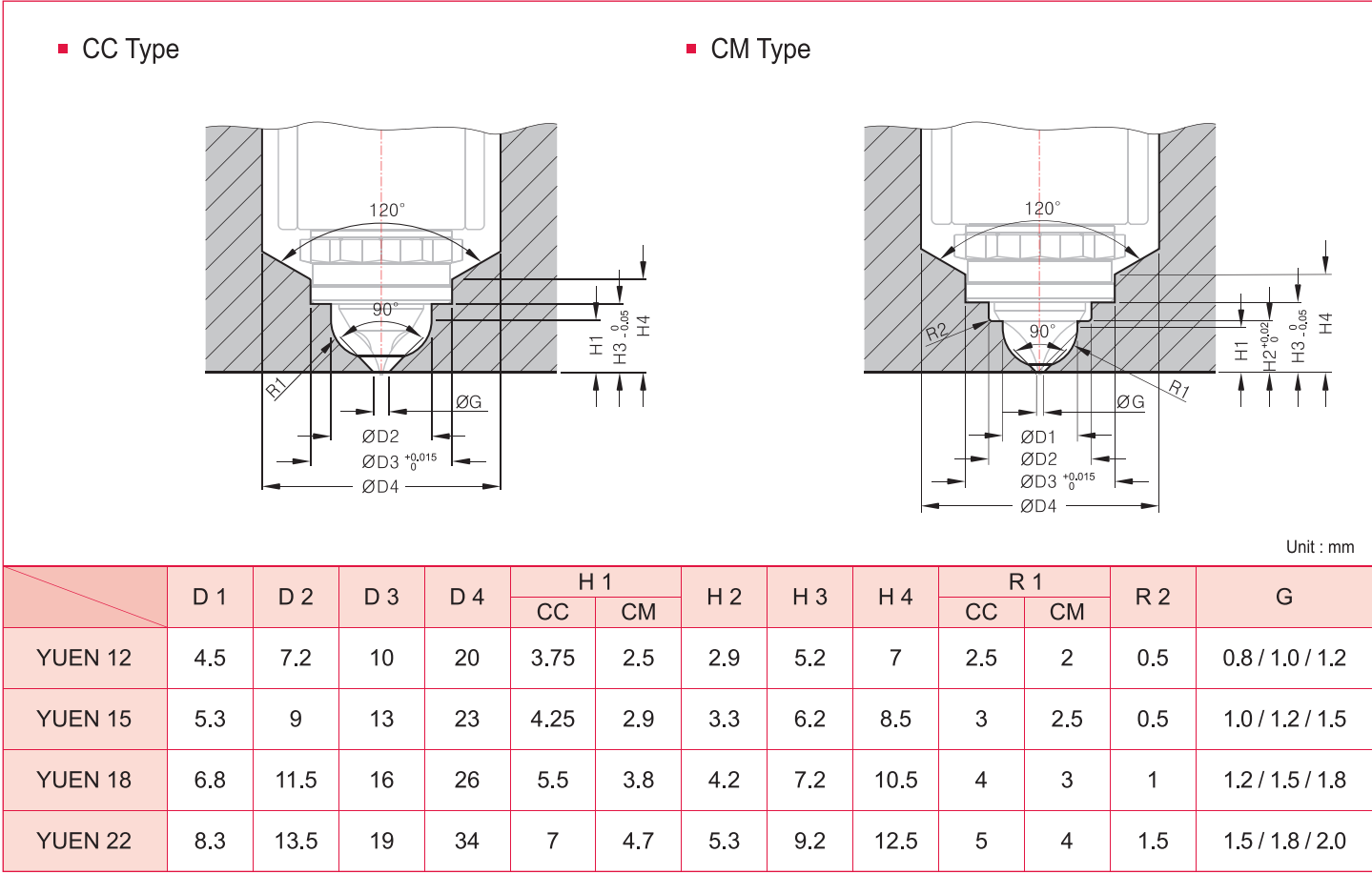
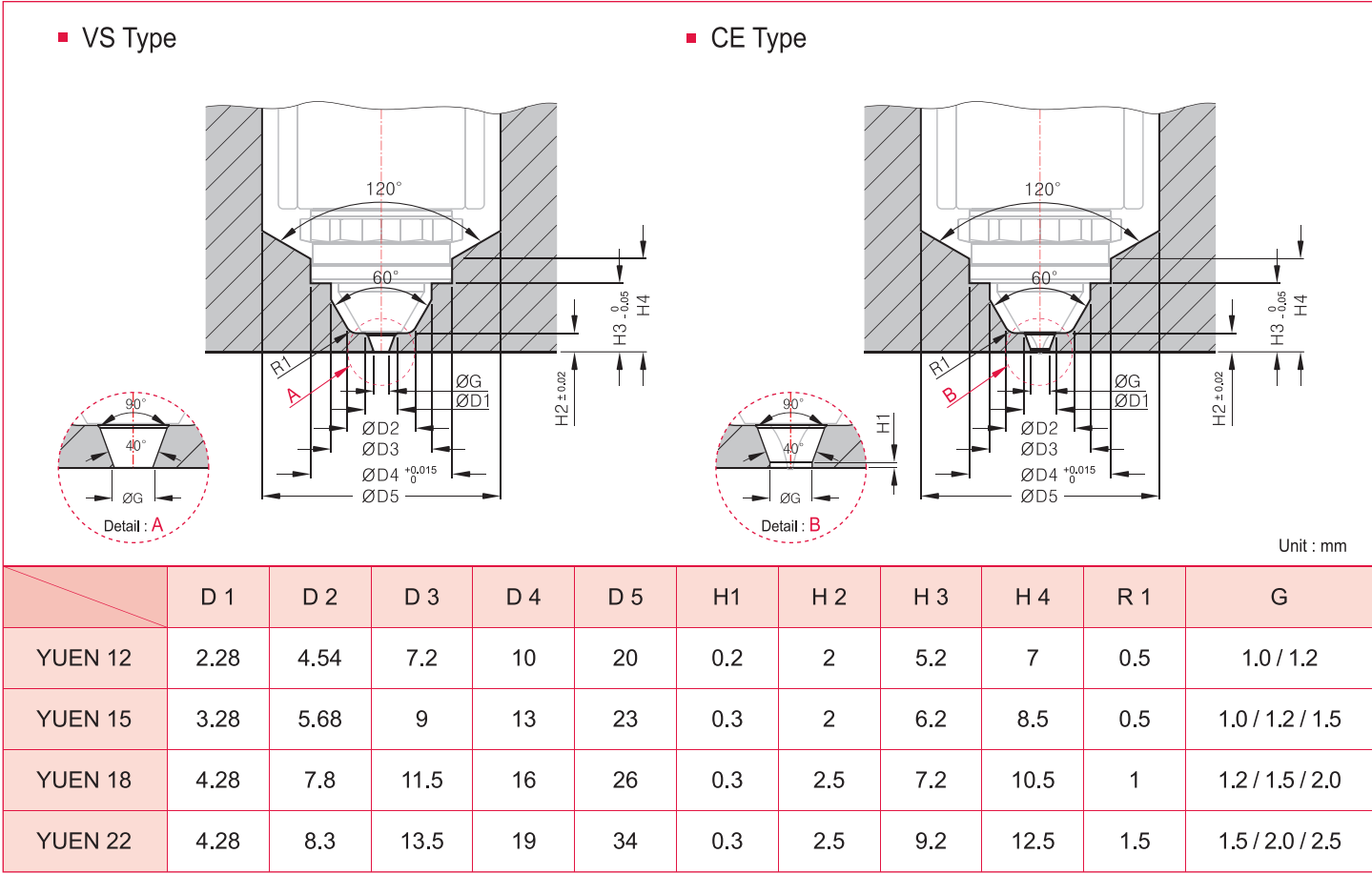
Flange Area

Gate Area

Type	Mold Area	Cylinder	Flange	Gate
MODU (Hot Half)		YUDO	YUDO	Customer
HRS (M/F + Nozzle)		Customer	Customer	Customer

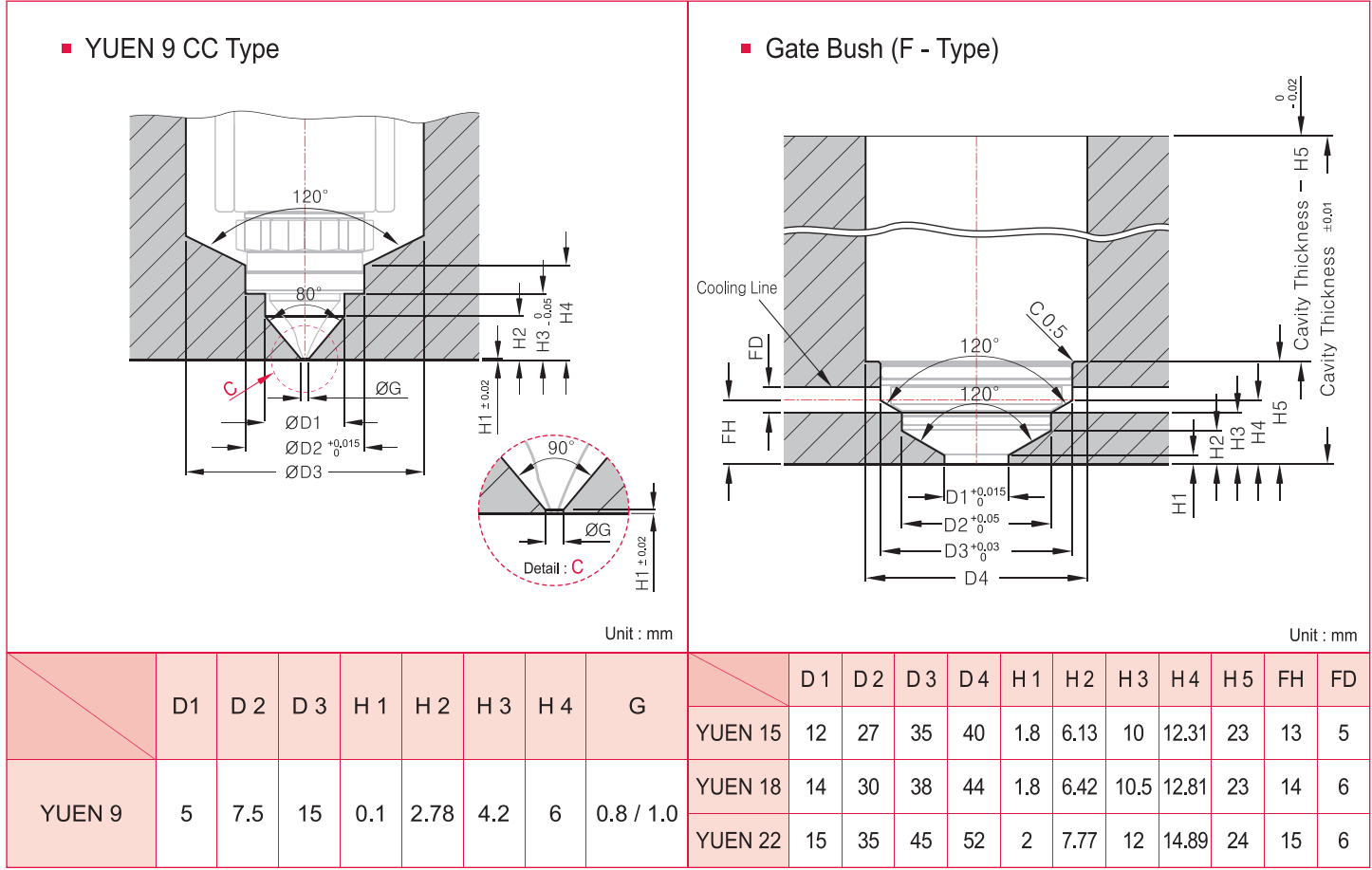
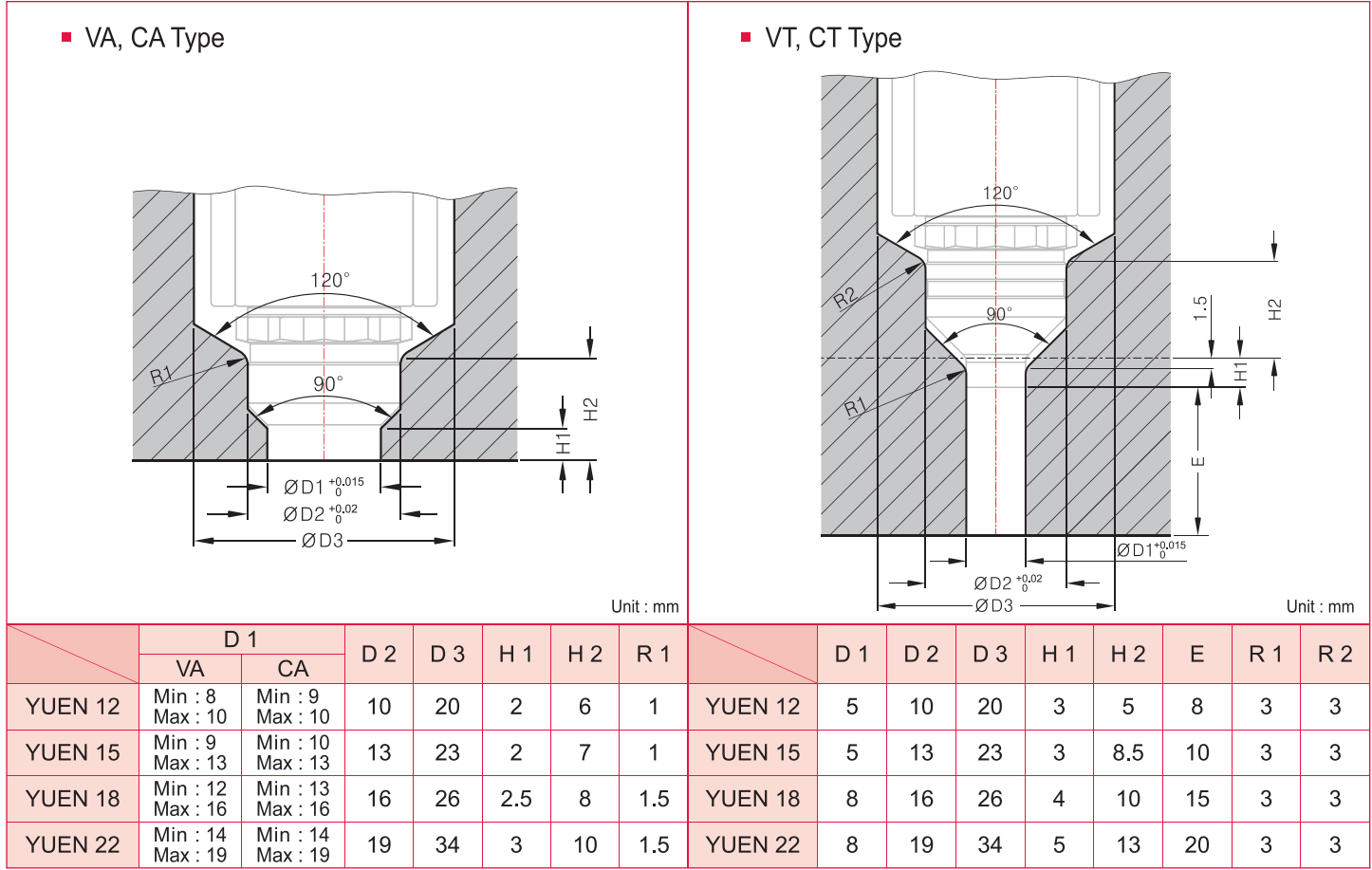
Gate Area Machining of YUEN Valve

밸브 게이트 가공도



Gate Area Machining of YUEN Open

오픈 게이트 가공도



Cylinder Area Machining of YUEN Valve

밸브 실린더부 가공도

Cylinder Area Machining - CPS 50(Pneumatic Cylinder)

실린더부 가공 - CPS 50(공압실린더)

Top view shows a circular head with three 120° segments, P.C.D, and 3-M6 TAP DP15. Side view shows dimensions H1, H2, H3, H4, L, ØD1, ØD2, ØD3, A1, A2, CT, and R0.5.

Clamping Plate T	CPS 50
CT(min)	60T

Unit : mm

Cylinder Model	A1	A2	B	D1	D2	D3	P.C.D	H1	H2	H3	H4	L	R1	R2	R3	R4
CPS 50	19	52.5	15.4	43.5	54	55	64.8	9.5	10.88	43.8	46.5	15	R6.5	R7.5	R13.5	R7.5

Cylinder Area Machining - ELS 50(Pneumatic Cylinder)

실린더부 가공 - ELS 50(공압실린더)

Top view shows a rectangular head with rounded ends, 16mm thickness, and 2-M6 TAP DP15. Side view shows dimensions 98.5, P.C.D 83, 68, 8.5, 48.1, 47.6, 20°, 10.83, 18, 54, Ø18.5, 52, and Ø7. View A shows dimensions 33.7, 32, 20°, 10.83, and Ø18.5.

Clamping Plate T	ELS 50
CT(min)	60T

Cylinder Area Machining - VCH 58 (Hydraulic Cylinder)

실린더부 가공 - VCH 58 (유압실린더)

Side view shows dimensions 4-M6 TAP DP 12, 11.5, 36.2, 63, 28, 55, 4, Ø32, 33°, 40°, 22°, Ø100, P.C.D 87, Ø78, Ø75, 2, and Ø8. Cross-section shows a Pin Guide Bush Support Pad and 80-(min) height.

- If the distance from sprue center to gate is less than 250mm, P.G.B support pad will NOT be added

- 스프루 중심에서 게이트까지의 거리가 250mm 이하인 경우 P.G.B support pad가 설치되지 않습니다.

Flange area machining of YUEN

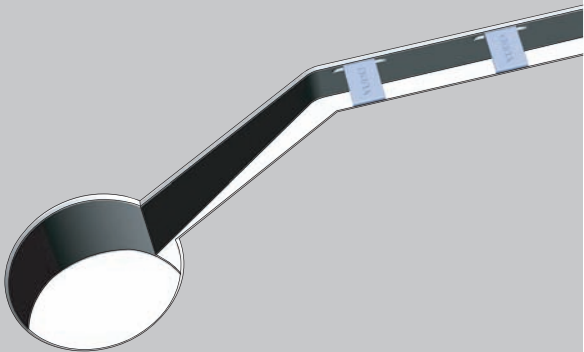
플랜지부 가공

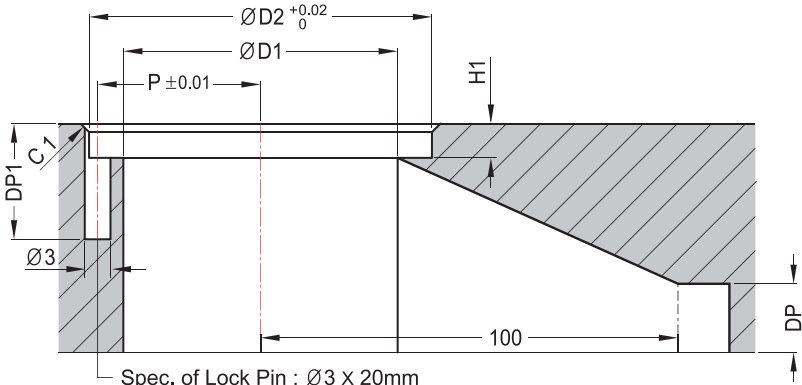
Holding Plate (Top Side)

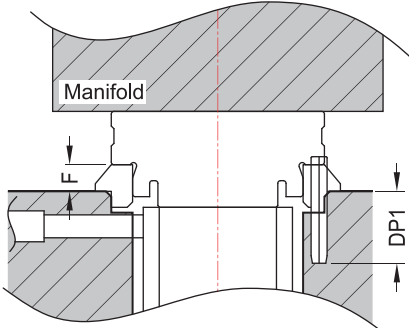


Lead wire slot is Machined on Bottom side

Holding Plate (Bottom Side)







Manifold

Spec. of Lock Pin : Ø3 x 20mm

Unit : mm

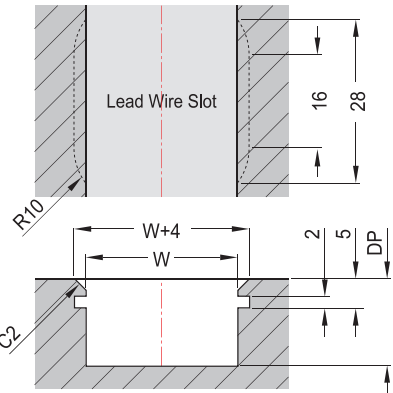
Nozzle Model	D1	D2	H1	P	DP1
YUEN 09	15	15	0	-	-
YUEN 12	20	26	4	12.5	18.7 - F
YUEN 15	23	29	4	14	
YUEN 18	26	32	4	15.5	
YUEN 22	32	39	4	19	

The dimension "DP1" is changeable according to Thickness of(F) the Flange Bush. "DP1" 치수는 플랜지 부쉬의 두께(F)에 따라 변경 될수 있습니다.

Lead Wire Slot

히터 배선 도피 가공





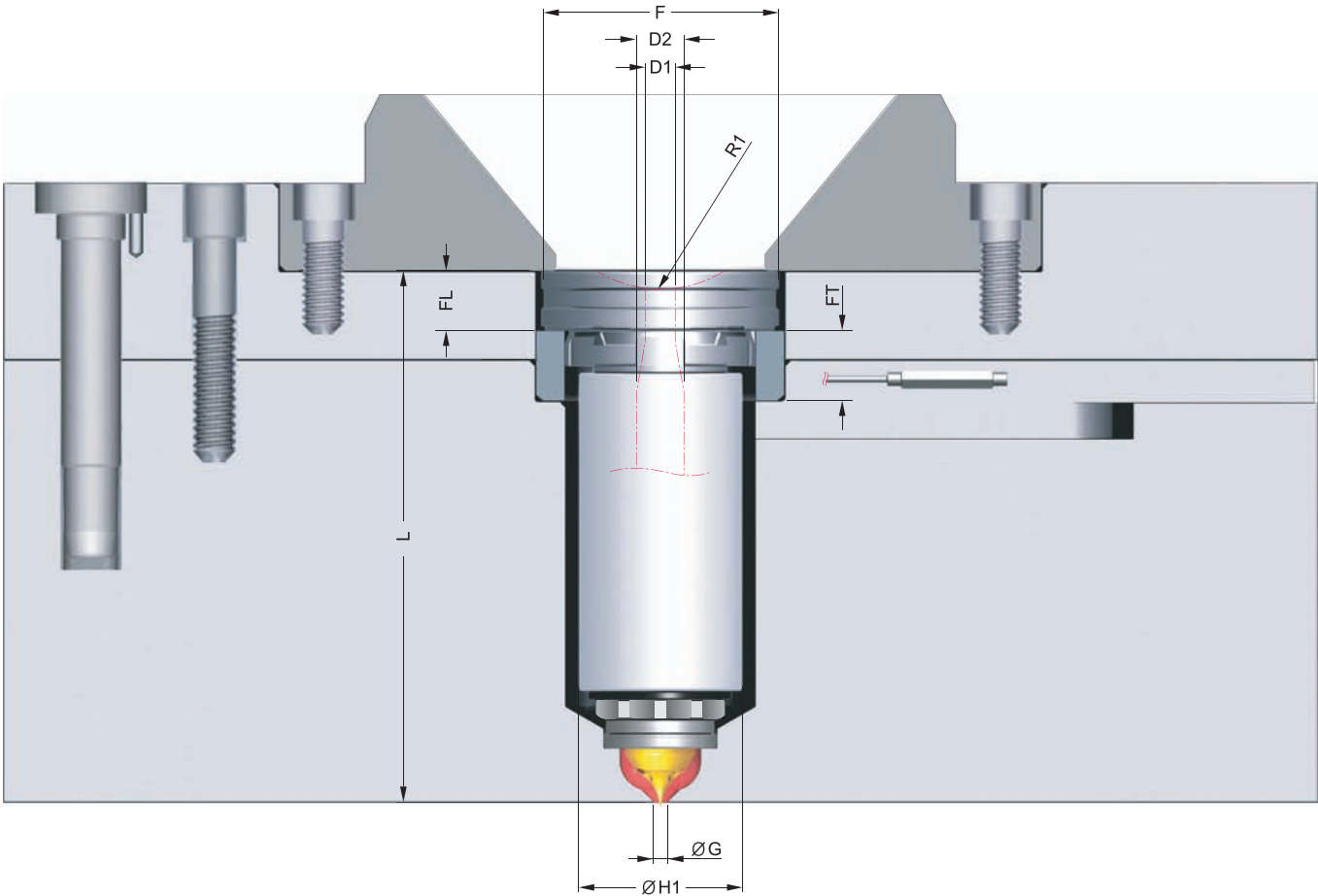
Lead Wire Slot

W	Zone Q'ty	DP
16	1	10
26	1 ~ 2	10
	3 ~ 4	15
	5 ~ 6	20
46	5 ~ 8	15
	9 ~ 12	20

Unit : mm

Specification of Open Single Nozzle (YIS-Type)

단노즐 사양 (YIS-Type)



Unit : mm

Single Nozzle has 2 standardized sizes and each size has various gate diameters.

Nozzle size is labelled after the Type Name. (ex. YIS 18 : YUEN Single Nozzle 18), and determines the injection volume of the nozzle.

Only for general purpose resin-mold with melting temp. below 230 degrees. And if the temp. is out of range, YLS nozzles should be applied.

단노즐은 2개의 표준화된 규격과 다양한 형태의 게이트 직경을 갖추고 있습니다.

노즐 규격은 Type명 다음에 표기되며, 노즐의 사출량을 결정합니다. (예. YIS 18 : YUEN Single Nozzle 18)

성형온도가 230℃ 미만인 범용 수지 금형에 적용할것을 권장하며, 범위를 초과하여 사용시 YLS노즐을 사용해야 합니다.

Division	YIS 18	YIS 22
Model Number	YIS - 18 - □□ - □□□	YIS - 22 - □□ - □□□
Injection Volume	up to 50 gr 50그램 까지	up to 75 gr 75그램 까지
ØD1	4	5
ØD2	6	8
F	32	40
ØG	CC, CE - 1.2 / 1.5 / 1.8 CT, CA, ET, EA - 1.2 / 1.5 / 1.8	CC, CE - 1.5 / 1.8 / 2.0 CT, CA, ET, EA - 1.5 / 1.8 / 2.0
ØH1	23.3	27.5
FL	10	10
FT	12	12
L	80 ~ 180	90 ~ 200
R1	21 (STD)	21 (STD)

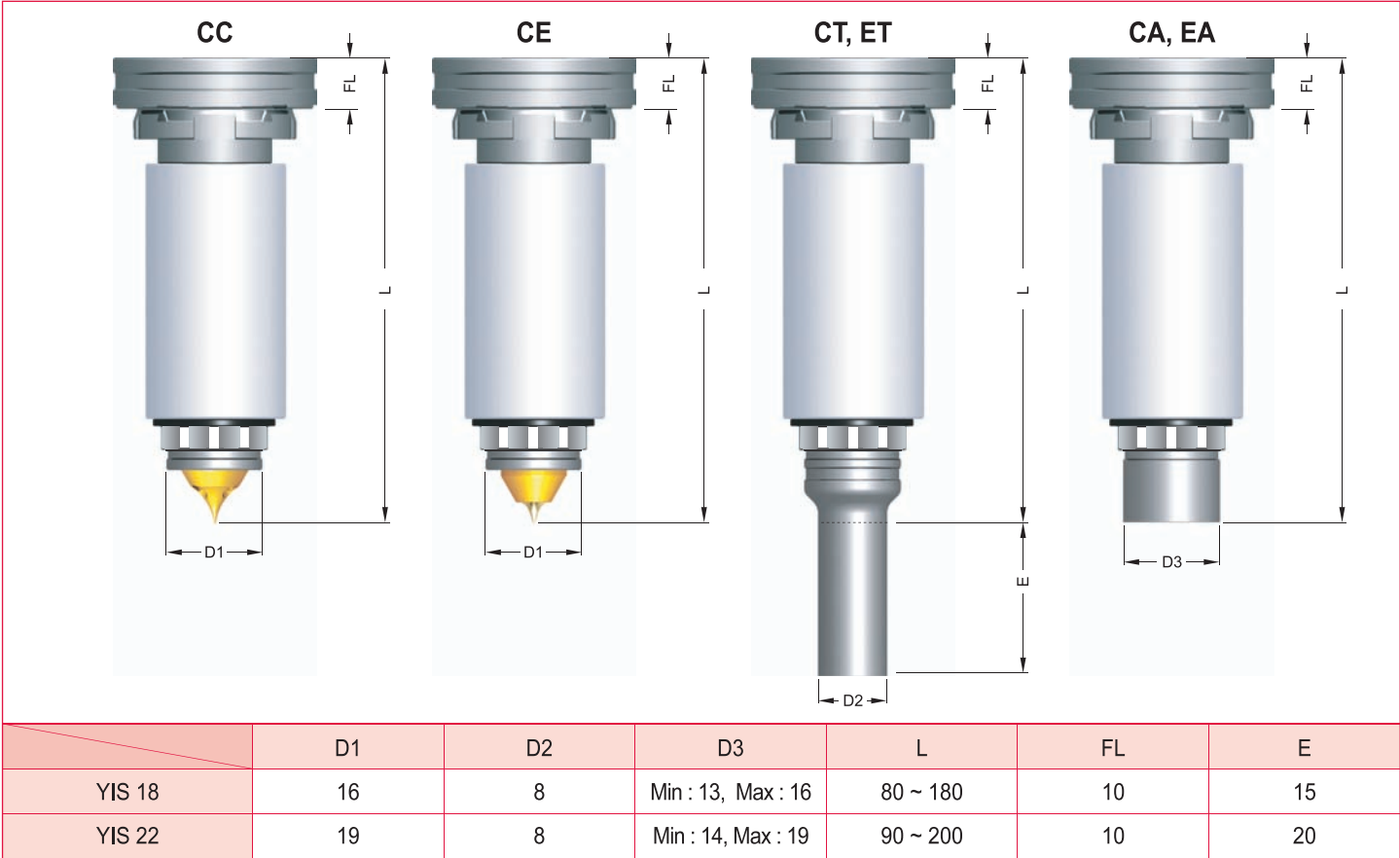
Refer to page 28

Modifiable by customer's request

26 YUEN SYSTEM TECHNICAL DATA

YUEN SYSTEM TECHNICAL DATA 27

Model Number of Open Single Nozzle (YIS-Type)
단노즐 모델명 (YIS-Type)



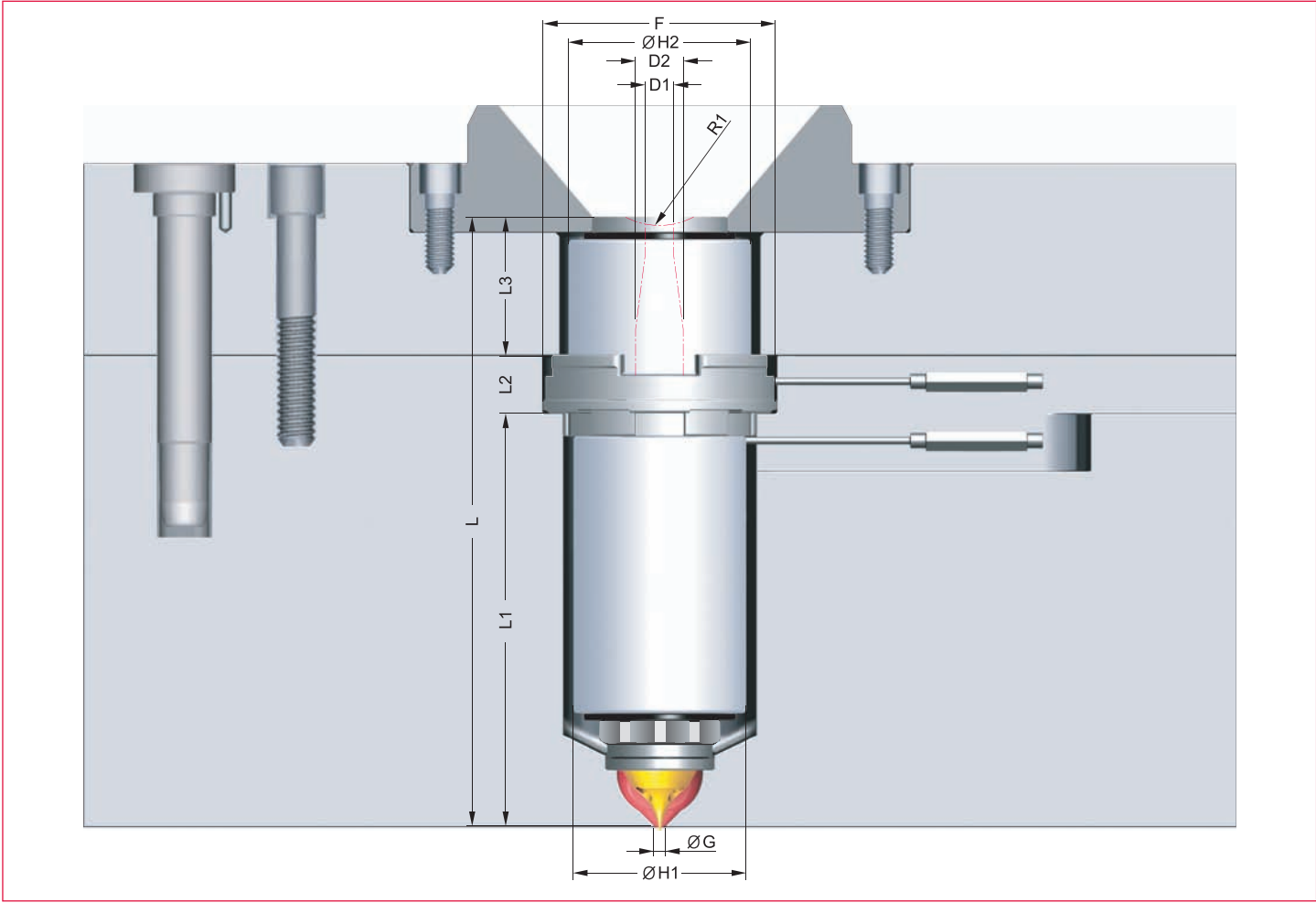
How to read Nozzle Model
노즐 모델명 보는 방법

YIS - □□ - □□ - □□□

□□□ : Nozzle Length
□□ : Gate Style (CC, CT, CA, CE, ET, EA)
□□ : Nozzle Diameter (18, 22)
YUEN Single Nozzle (YIS-Type)

Model	L	Heater	T / C
YIS 18 - □□ - 080	80	HTSP18FR0491	NZIC[CA]10G05515
YIS 18 - □□ - 090	90	HTSP18FR0591	NZIC[CA]10G06515
YIS 18 - □□ - 100	100	HTSP18FR0691	NZIC[CA]10G07515
YIS 18 - □□ - 110	110	HTSP18FR0791	NZIC[CA]10G08515
YIS 18 - □□ - 120	120	HTSP18FR0891	NZIC[CA]10G09515
YIS 18 - □□ - 140	140	HTSP18FR1091	NZIC[CA]10G11515
YIS 18 - □□ - 160	160	HTSP18FR1291	NZIC[CA]10G13515
YIS 18 - □□ - 180	180	HTSP18FR1491	NZIC[CA]10G15515
YIS 22 - □□ - 090	90	HTSP22FR0551	NZIC[CA]10G05515
YIS 22 - □□ - 100	100	HTSP22FR0651	NZIC[CA]10G06515
YIS 22 - □□ - 110	110	HTSP22FR0751	NZIC[CA]10G07515
YIS 22 - □□ - 130	130	HTSP22FR0951	NZIC[CA]10G09515
YIS 22 - □□ - 150	150	HTSP22FR1151	NZIC[CA]10G11515
YIS 22 - □□ - 160	160	HTSP22FR1251	NZIC[CA]10G12515
YIS 22 - □□ - 170	170	HTSP22FR1351	NZIC[CA]10G13515
YIS 22 - □□ - 180	180	HTSP22FR1451	NZIC[CA]10G14515
YIS 22 - □□ - 190	190	HTSP22FR1551	NZIC[CA]10G15515
YIS 22 - □□ - 200	200	HTSP22FR1651	NZIC[CA]10G16515

Specification of Open Single Nozzle (YLS-Type)
단노즐 사양 (YLS-Type)

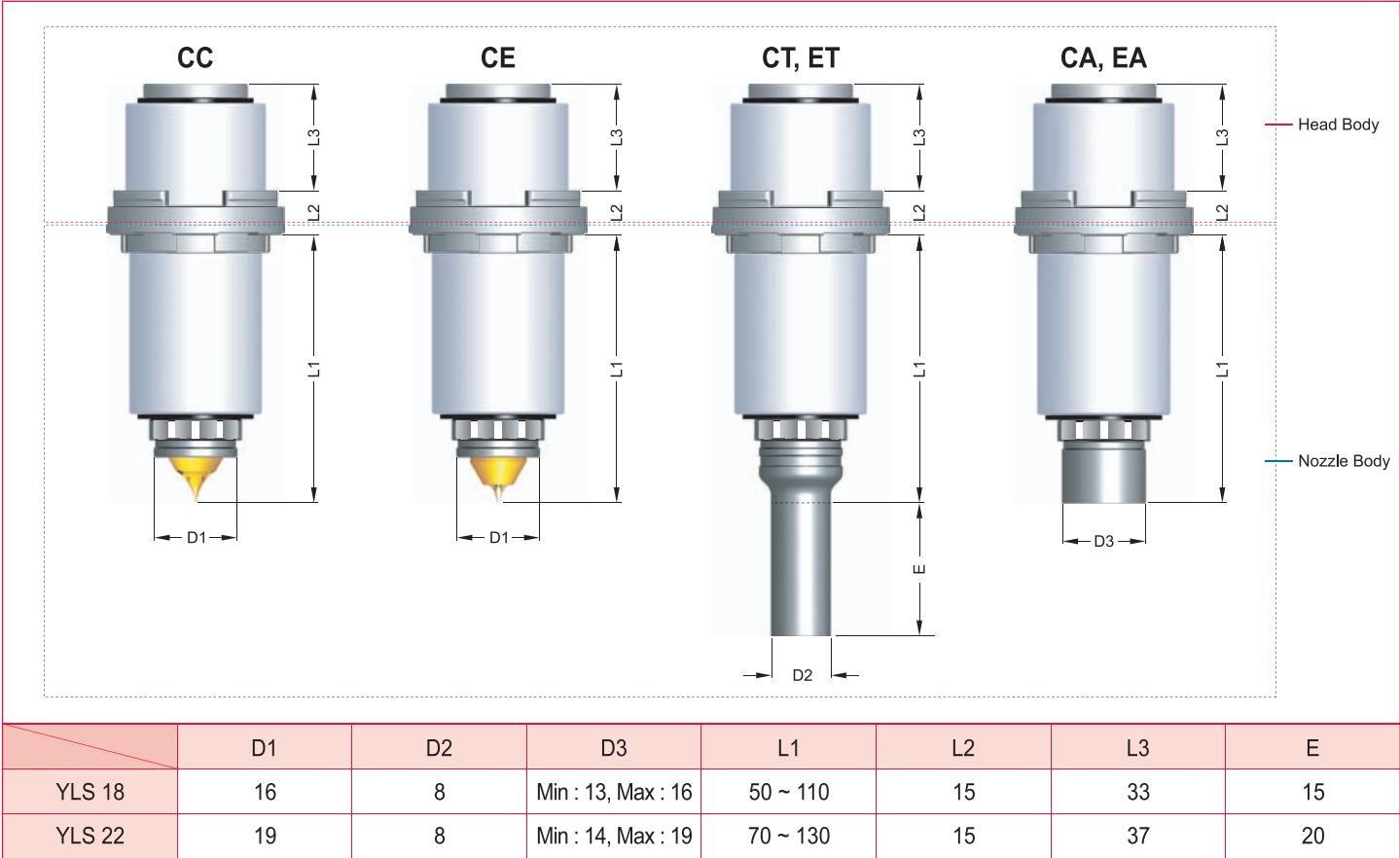


- Single Nozzle has 2 standardized sizes and each size has various gate diameters.
- Nozzle size is labelled after the Type Name.
(ex. YLS 18 : YUEN Long Type Single Nozzle 18), and determines the injection volume of the nozzle.
- 단노즐은 2개의 표준화된 규격과 다양한 형태의 게이트 직경을 갖추고 있습니다.
- 노즐 규격은 Type명 다음에 표기되며, 노즐의 사출량을 결정합니다.
(예. YLS 18 : YUEN Long Type Single Nozzle 18)

Division	YLS 18	YLS 22
Model Number	YLS - 18 - □□ - □□□	YLS - 22 - □□ - □□□
Injection Volume	up to 50 gr 50그램 까지	up to 75 gr 75그램 까지
ØD1	4	5
ØD2	6	8
F	36	42
ØG	CC, CE - 1.2 / 1.5 / 1.8 CT, CA, ET, EA - 1.2 / 1.5 / 1.8	CC, CE - 1.5 / 1.8 / 2.0 CT, CA, ET, EA - 1.5 / 1.8 / 2.0
ØH1	23.3	27.5
ØH2	23.3	27.5
L1	50 ~ 110	70 ~ 130
L2	15	15
L3	33	37
R1	21 (STD)	21 (STD)

Model Number of Open Single Nozzle (YLS-Type)

단노즐 모델명 (YLS-Type)



How to read Nozzle Model

노즐 모델명 보는 방법

YLS - □□ - □□ - □□□

Nozzle Length

Gate Style (CC, CT, CA, CE, ET, EA)

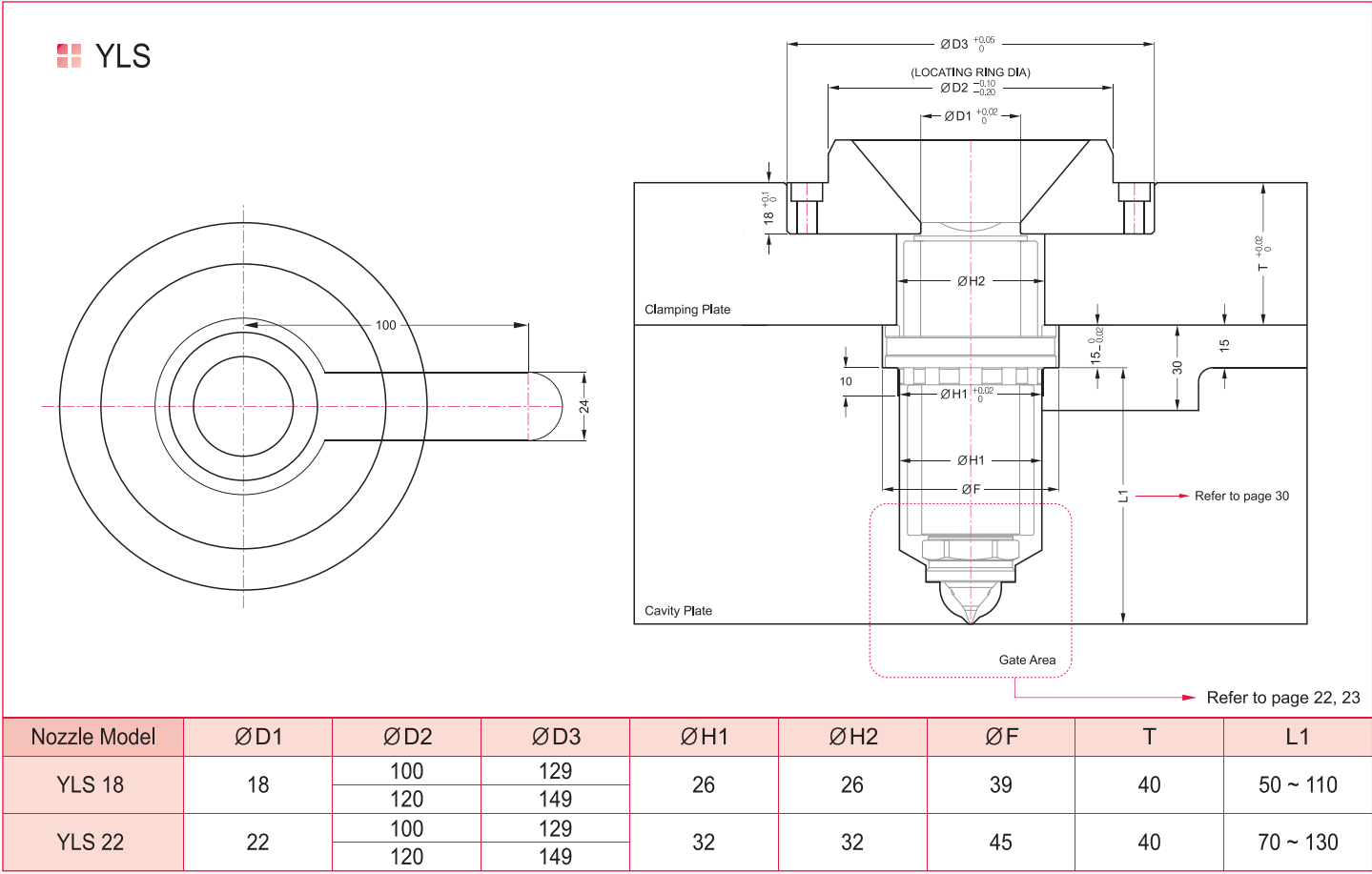
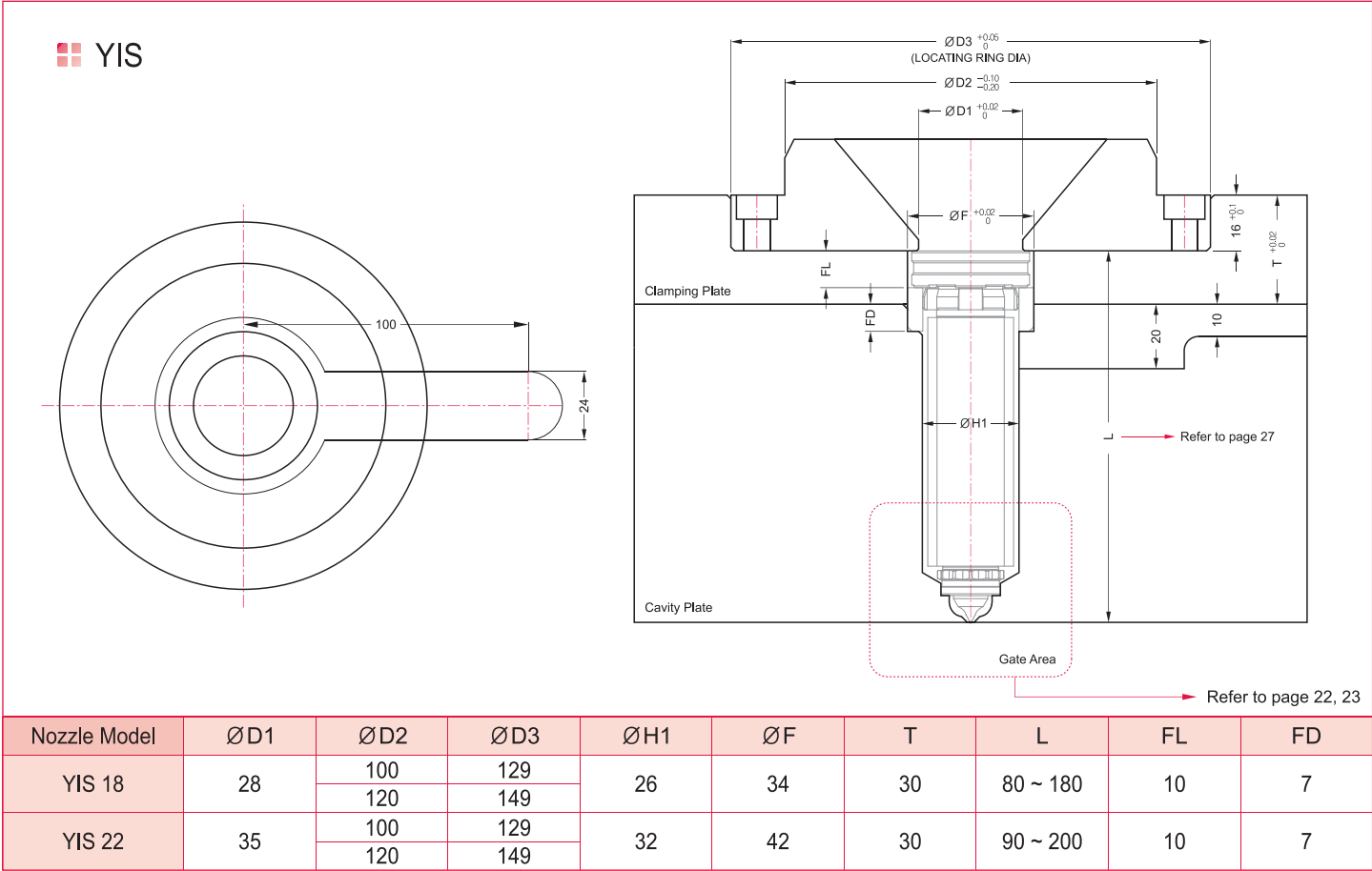
Nozzle Diameter (18, 22)

YUEN Single Nozzle (YLS-Type)

Model	L1	Nozzle Body		Head Body	
		Heater	T / C	Heater	T / C
YLS 18 - □□ - 050	50	HTSP18FR0301	NZIC[CA]10G04515	HTSP18FR0301	NZIC[CA]10G05515
YLS 18 - □□ - 060	60	HTSP18FR0401	NZIC[CA]10G05515		
YLS 18 - □□ - 070	70	HTSP18FR0501	NZIC[CA]10G06515		
YLS 18 - □□ - 080	80	HTSP18FR0601	NZIC[CA]10G07515		
YLS 18 - □□ - 090	90	HTSP18FR0701	NZIC[CA]10G08515		
YLS 18 - □□ - 100	100	HTSP18FR0801	NZIC[CA]10G09515		
YLS 18 - □□ - 110	110	HTSP18FR0901	NZIC[CA]10G10515		
YLS 22 - □□ - 070	70	HTSP22FR0451	NZIC[CA]10G05515	HTSP22FR0351	NZIC[CA]10G05515
YLS 22 - □□ - 080	80	HTSP22FR0551	NZIC[CA]10G06515		
YLS 22 - □□ - 090	90	HTSP22FR0651	NZIC[CA]10G07515		
YLS 22 - □□ - 100	100	HTSP22FR0751	NZIC[CA]10G08515		
YLS 22 - □□ - 110	110	HTSP22FR0851	NZIC[CA]10G09515		
YLS 22 - □□ - 120	120	HTSP22FR0951	NZIC[CA]10G10515		
YLS 22 - □□ - 130	130	HTSP22FR1051	NZIC[CA]10G11515		

Flange Area Machining of Open Single Nozzle

단노즐의 플렌지 가공도



Memo

메모

Memo

메모



HEAD OFFICE	TEL : +82 31 350 2500	GWANGJU OFFICE	TEL : +82 62 953 4711	BUSAN OFFICE	TEL : +82 51 304 1711
본사영업부	FAX : +82 31 354 7446	광주영업소	FAX : +82 62 954 0846	부산영업소	FAX : +82 51 304 1713
DAEGU OFFICE	TEL : +82 53 383 4712~3	GUMI OFFICE	TEL : +82 54 475 5732~3		
대구영업소	FAX : +82 53 383 4714	구미영업소	FAX : +82 54 475 5734		

JAPAN	YUDO JAPAN CO., LTD. TEL : + 81 3 6400 4071 FAX : + 81 3 6400 4072 e-mail : yuja@yudojpn.co.jp - Osaka Office TEL : + 81 6 6338 9571 FAX : + 81 6 6338 9572 e-mail : yuja@yudojpn.co.jp - Nagoya Office TEL : + 81 52 745 0361 FAX : + 81 52 745 0362 e-mail : yuja@yudojpn.co.jp	CHINA	YUDO (NINGBO) OFFICE TEL : + 86 574 8711 3033 FAX : + 86 574 8711 8363 e-mail : ningbo@yudosuzhou.com KUNSHAN YUDO-SUNS CO LTD TEL : + 86 512 5791 0286 FAX : + 86 512 5791 0285 YUDO (QINGDAO) TRADING CO. LTD. TEL : + 86 532 8765 1698 FAX : + 86 532 8765 1632 e-mail : qingdao@yudqingdao.com
CHINA	YUDO (HONG KONG) ENTERPRISE CO. LTD. TEL : + 852 2344 5180 FAX : + 852 2344 5018 e-mail : info@yudohotrunner.com.hk YUDO TRADING CO., LTD. TEL : + 86 769 8539 4466 FAX : + 86 769 8539 4455 e-mail : info@yudo.com.cn YUDO TIANJIN OFFICE TEL : + 86 22 5839 9351 FAX : + 86 22 5839 9352 e-mail : tianjin@yudo.com.cn YUDO (SUZHOU) H.R.S. CO. LTD. TEL : + 86 512 6504 8882 FAX : + 86 512 6504 1221 e-mail : shanghai@yudosuzhou.com YUDO (SHANGHAI) OFFICE TEL : + 86 21 5138 6422 FAX : + 86 21 5138 6433 e-mail : pur2@yudosuzhou.com	TAIWAN	YUDO (QINGDAO) TRADING CO., LTD (WEIHAI) OFFICE TEL : + 86 631 5672 582 FAX : + 86 631 5672 582 e-mail : wh@yudqingdao.com YUDO (QINGDAO) TRADING CO., LTD (DAILIAN) OFFICE TEL : + 86 131 3002 3765 e-mail : dl@yudqingdao.com
		INDIA	YUDO CO., LTD. (TAIWAN BRANCH) TEL : + 886 2 2205 6677 FAX : + 886 2 2205 0151 e-mail : yudotw@yudotw.com.tw YUDO HOT RUNNER INDIA PVT. LTD. TEL : + 91 250 245 1155 FAX : + 91 250 245 1158 e-mail : vishal@yudo.co.in / yudo@yudindia.com
		BANGLADESH	YUDO (BD) PVT. LTD. TEL : + 88 2 9014 632 FAX : + 88 2 9014 609 e-mail : palas@yudohot.com

U.K.	YUDO (U.K.) LTD. TEL : + 44 1989 763423 FAX : + 44 1989 566010 e-mail : enquiries@yudo.co.uk	SLOVAKIA	YUDO Slovakia, s.r.o. TEL : + 421 904 116 944 e-mail : yklee@yudostar.com
PORTUGAL	YUDO HOT RUNNER SYSTEMS LDA. TEL : + 351 244 575 810~3 FAX : + 351 244 575 819 e-mail : absousa@yudoiberica.com	U.S.A.	YUDO INC. (Head Office) TEL : + 1 614 873 1300 FAX : + 1 614 873 6873 e-mail : yudo@yudousa.com
FRANCE	YUDO FRANCE TEL : + 33 2 3277 4200 FAX : + 33 2 3253 4655 e-mail : yudofr@yudoeu.com		- Central Territory (Sales Office) TEL : + 1 630 529 7487 FAX : + 1 630 529 7469 e-mail : ksalemi@yudousa.com
SPAIN	YUDO IBERICA S. L. TEL : + 34 93 715 81 22 FAX : + 34 93 715 81 25 e-mail : yudo@yudoiberica.es		- Mid-Western Territory (Sales Office) TEL : + 1 440 834 0167 FAX : + 1 440 425 0304 e-mail : akitzmiller@yudousa.com
ROMANIA	YUDO ROMANIA TEL : + 40 213 272 115 FAX : + 40 213 272 115 e-mail : yudoro.nicu@yudoeu.com	(MEXICO)	- Western Territory (Sales Office) TEL : + 1 805 480 4922 FAX : + 1 805 432 1680 e-mail : jcescalante@yudousa.com
TURKEY	YUDO TURKEY TEL : + 90 212 320 95 63 FAX : + 90 212 320 95 69 e-mail : murat@yudo.com.tr	(CANADA)	- Canada (Sales Office) TEL : + 1 905 304 1680 FAX : + 1 905 304 9934 e-mail : gsands@yudousa.com
ITALY	YUDO MR-TECH S.R.L. TEL : + 39 2 99 551 78 FAX : + 39 2 99 585 74 e-mail : yudoit.giovanni@yudoeu.com	BRASIL	PAULO ENGENHARIA, LTDA. TEL : + 55 11 3392 5775 FAX : + 55 11 3392 5787 e-mail : leonardo@yupa.com.br
GERMANY	YUDO GERMANY GMBH. TEL : + 49 2359 50 92 04 FAX : + 49 2359 50 92 05 e-mail : info@yudo-germany.com		

SINGAPORE	WANCO INDUSTRIAL PTE. LTD. TEL : + 65 6264 1166 FAX : + 65 6268 5645 e-mail : sales@wanco.com.sg	PERU	NOBLE EQUIPMENT & SERVICES CORP. TEL : + 56 2 335 7184 FAX : + 56 2 232 1023 e-mail : nobless@noblessecorp.com
INDONESIA	PT. GAYA STEEL TEL : + 62 21 89832277 FAX : + 62 21 89834477 e-mail : gayasteel@naver.com	GERMANY	MKT MOLLENBERG GMBH. TEL : + 49 6162 40 77 FAX : + 49 6162 24 82 e-mail : m-k-t@t-online.de
MALAYSIA	MAWANCO SDN BHD. TEL : + 60 3 8945 2127 FAX : + 60 3 8945 2133 e-mail : mawanco@po.jaring.my	NETHERLANDS	INVENT B.V. TEL : + 31 13 5705252 FAX : + 31 13 5705354 e-mail : ajacobs@mouldservice.nl
THAILAND	WANCO INDUSTRIAL (THAILAND) CO., LTD. TEL : + 66 2 757 4989 FAX : + 66 2 757 4988 e-mail : sales@thaiwanco.com	AUSTRIA	PROTEC TEL : + 43 1 259 5917 FAX : + 43 1 259 5918 e-mail : office@protec.co.at
VIETNAM	WANCO INDUSTRIAL CO., LTD. (VIETNAM REP. OFFICE) TEL : + 84 8 9351207 FAX : + 84 8 8439409 e-mail : wanco_vietnam@hcm.fgt.vn	POLAND	EUROTECH HOLDING Sp. z o.o. TEL : + 48 22 843 05 79 FAX : + 48 22 339 02 46 e-mail : akozlowski@euroitech.com
AUSTRALIA	STM AUSTRALIA PTY. LTD. TEL : + 61 3 9885 9795 FAX : + 61 3 9885 2756 e-mail : sales@stm.net.au	DENMARK	PRO-TEK TEL : + 45 48 47 66 00 FAX : + 45 48 47 66 11 e-mail : protek.bjam@yudohot.com
NEWZEALAND	STM SALES LTD. TEL : + 64 9 820 6454 FAX : + 61 3 9885 2756 e-mail : sales@stm.net.au	FINLAND	T OINONEN TEL : + 358 3 648 060 FAX : + 358 3 6166 272 e-mail : timo@oinonen.com
SYRIA	SAWAS TRADING GROUP TEL : + 963 21 2254756 FAX : + 963 21 9885 2756 e-mail : swsco@scs-net.org	CZECH	ABUKO s.r.o TEL : + 420 724 358 612 FAX : + 420 241 480 226 e-mail : info@yudo.cz
ISRAEL	ASI-AFASPEM ISRAEL LTD. TEL : + 972 4 6802770 FAX : + 972 4 6802770 e-mail : hrmolds@netvision.net.il	RUSSIA	CS PLASTECH TEL : + 7 495 737 9575 FAX : + 7 495 236 3221 e-mail : info@csplastech.ru
IRAN	YUDO.ir Tel : + 98 21 22066506-7 Fax : + 98 21 22361214 e-mail : sales@yudo.ir	SOUTH AFRICA	HESTICO PTY. LTD. TEL : + 27 11 786 5228 FAX : + 27 11 885 1693 e-mail : Candice.w@hestico.co.za
EGYPT	C & C CORPORATION TEL / FAX : + 20 2 2516 7926 e-mail : jinylee52@hanmail.net		

Hot Runner System Questionnaire

QUEST NO		DRAW NO		ORDER NO	
----------	--	---------	--	----------	--

PURPOSE FOR		MOLD		SUPPLY SCOPE		OVERSEASE CHARGE	
	Approval		New	MODU		HRS	YES
	Manufacture		Modify	MODU	EC		NO
	App & Manu		Repeat	SE	EZ		
DATE		Buyer Order Date		Dwg Request Date		Ship Date	YUDO Sales Man
Reference Information							
Reference Date		E-mail		File		Paper	Attachment No
Sent				Subject			YUDO Draw No(Repeat)
BUYER INFORMATION				BUYER PRODUCT INFORMATION			
Buyer				Product Name			
Customer				Part Name			
Person				Part Description			
TEL				Ref. No			
FAX				Resin	Adding	%	
E-mail				No. Cavity			
Agent				No. Gate			
Ship to				Part Weight			
Draw 2D & 3D				Wall Thickness			
Cylinder working type		Pneumatic		Hydraulic		YES	NO
MOLD INFORMATION							
View Point		Datum		Sprue Center		Unit	
	Machine Nozzle		Left Top		Right Top	Mold Center	X
	Parting Line		Left Bottom		Right Bottom	Mold Side	Y

View(Machine Nozzle)

View(Parting Line)

CT

ST

HT

D

D

E

2

1

3

8

4

7

5

6

Hot Runner System Questionnaire

QUEST NO		DRAW NO		ORDER NO	
----------	--	---------	--	----------	--

MANIFOLD & NOZZLE ADDITION SELECTION					DRAWING INSPECTION	
Item	Type	SPEC(Material)	Manufacture		General Check	
Manifold			YUDO	Customer	Similar Drawing Check	
Nozzle Locator					Drawings From Customers Data Check	
	SR		Φ	Depth	Others	
Valve Pin	Taper	Straight	Pin Protrusion		Inspector	
Pin Φ (WINA 45)			Pin Holder		Approval	
Mold Addition Selection					Department	
Item	Supply	Type	Location		Examination Result	
Connector						
Solenoid Valve						
Cooling Nipple						
Item	Supply	Type	Special		Evaluation	
Locate Ring					Remark	
Center Pin						
Center Pin Cover						
ID - Card						
B1 Bolt						
B2 Bolt						
Core Hole						
GATE INFORMATION						
System	Size	Tip	Gate Bush	Cylinder	Sequence	Seal Cap
						Apply
No	X	Y	D	HT + D	E	Gate Φ
1						Timer
2						Customer
3						Lock
4						Nozzle
5						Gate Bush
6						Pin
7						Cylinder Limit Switch
8						Apply
9						None
10						